(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公表特許公報(A)

(11)特許出願公表番号 特表2002-512927 (P2002-512927A)

(43)公表日 平成14年5月8日(2002.5.8)

(51) Int.Cl.7

識別記号

 \mathbf{F} I

テーマコード(参考)

B 6 5 D 17/34

B65D 17/34

3E093

17/347 17/353

審査請求 有

予備審査請求 有

(全 93 頁)

(21)出願番号

特願2000-545759(P2000-545759)

(86) (22)出顧日

平成11年4月28日(1999.4.28)

(85)翻訳文提出日

平成12年10月24日 (2000. 10. 24)

(86)国際出願番号

PCT/KR99/00201

(87)国際公開番号

WO99/55591

(87)国際公開日

平成11年11月4日(1999,11.4)

(31)優先権主張番号

1998/15387

(32)優先日

平成10年4月29日(1998.4.29)

(33)優先権主張国

韓国 (KR)

(31)優先権主張番号

1999/12571

(32)優先日

平成11年4月9日(1999.4.9)

(33)優先権主張国

韓国 (KR)

(71)出願人 ポンジェオン カンテック カンパニーリ

ミテッド

BONGJEONG CANTECH C

O., LTD.

大韓民国 137-070、ソウル特別市、セオショーク、セオショードン 1330-13、 ウーヨン ベンチャービルディング 402

号

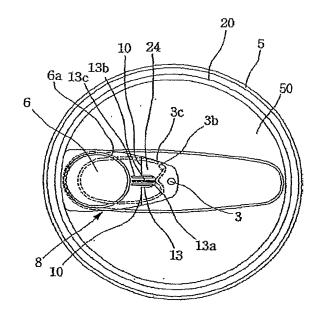
(74)代理人 弁理士 小倉 正明

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 オープナが一体化された衛生カバーを伴う飲料缶用上蓋

(57)【要約】

オープナが一体化された衛生カバーを伴う飲料缶用上蓋 が開示されている。衛生カバーは、くぼんだ継ぎ目によ り上蓋上に画定された開放用部品のまわりの部域を覆う ように設計され、こうして上蓋の唇接触部分を大気不純 物から保護し缶をその貯蔵中衛生的に保つ。衛生カバー も、開放用部品を押し下げ、カバーがてこ上げされたと き、くぼんだ継ぎ目に沿って部品を破断させる補強され たオープナ部分を有している。オープナ部分は、その剛 性を改善する補強用リブを有し、したがって、オープナ 部分は、開放用部品の内部表面上に高圧が作用している 場合であっても開放用部品を高い信頼性で確実に破断す る。オープナ部分のための補強用手段の構成及び配置 は、缶の設計上の条件又は開放用部品に作用する内部圧 力及び缶のサイズに従って自由に変更可能である。衛生 カバーも、親指により押し下げられたときカバーを弾性 的に持ち上げるために使用される親指で操作可能な弾力 性ドーム状部を有している。ドーム状部のおかげで、ユ ーザーは缶の上蓋を開放するためカバーをてこ上げしな がら容易にこれをつかみ、取り扱うことができる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 固定部材を用いて上蓋に取り付けられ、缶の貯蔵中上蓋の唇接触部分を衛生的に保つように適合された衛生カバーを含む、飲料缶用上蓋において、

前記衛生カバーが、

その外側端部部分に衛生カバー部分を有し、その内側端部部分で前記固定部材を用いて上蓋に外部的に取り付けられ、こうして、衛生カバー部分により開放部品のまわりの唇接触部分を覆いながら、くぼんだ継ぎ目により上蓋上に画定された1つの開放部品を覆う、薄板本体;

衛生カバー部品の上に形成され、押下げられた時点で上蓋より高い位置にカバー部分を弾性的に持ち上げるように適合された、親指で操作可能な弾力あるドーム状部;

固定部材とドーム状部の間の中間位置で切断ラインにより薄板本体上に画定されたオープナ部分;

オープナ部分を用いてくぼんだ継ぎ目に沿って開放用部品を破断するべくカバーがてこ上げされているとき薄板本体がそれに沿って湾曲可能である状態で、薄板本体の外側縁部まで前記切断ラインの各端部から外向きに横方向かつ線形に延びながら、薄板本体上に形成されているくぼんだ曲げライン;及び

前記オープナ部分の剛性を改善し、こうしてオープナ部分がくぼんだ継ぎ目に 沿って開放用部品を確実に破断できるようにする補強用手段、

を含む上蓋。

【請求項2】 薄板本体の前記衛生カバ一部分が缶のリムのすぐ内側の位置に達し、前記リムが、上蓋と缶の側壁の間の接合部を継ぎ合わせている、請求項1 記載の上蓋。

【請求項3】 薄板本体の前記衛生カバ一部分が前記開放部品の境界に達する 、請求項1記載の上蓋。

【請求項4】 前記衛生カバー部分の外側縁部が、前記衛生カバー部分の厚さに等しい長さまで嵌合溝の中に挿入されながら、前記缶の継合わされたリムの内部壁の内側の位置で上蓋上に形成されたこの嵌合溝の中に密に嵌合させられてい

る、請求項1記載の上蓋。

【請求項5】 衛生カバーが固定部材を用いて平坦な上部壁に取り付けられている状態で、前記上蓋の上部壁が平坦な表面を有している、請求項1記載の上蓋

【請求項6】 前記補強用手段が、折畳まれたコンパクトな矩形断面をもつ第 1の補強用リブを含み、この第1の補強用リブは、前記オープナ部分の外側縁部 から前記弾力性ドーム状部のすぐ外側の位置までの範囲内で前記オープナ部分上 に軸方向に形成されている、請求項1記載の上蓋。

【請求項7】 前記補強用手段が、弓形断面をもつ第2の補強用リブを含み、この第2の補強用リブは、前記オープナ部分の外側縁部から前記弾力性ドーム状部のすぐ外側の位置までの範囲内で前記オープナ部分上に軸方向に形成されている、請求項1記載の上蓋。

【請求項8】 前記補強用手段は、折畳まれたコンパクトな矩形断面及び弓形断面をそれぞれ有する第1及び第2の補強用リブを含み、この第1及び第2の補強用リブが、前記オープナ部分の外側縁部から前記弾力性ドーム状部のすぐ外側の位置までの範囲内で、前記オープナ部分上に軸方向にかつ平行に形成されている、請求項1記載の上蓋。

【請求項9】 前記補強用手段は、前記オープナ部分上に形成された複数の浮出し及びくぼみから成る規則的な又は不規則な凹凸模様を含む、請求項1記載の上蓋。

【請求項10】 前記切断ラインが押下げられてくぼんだ継ぎ目を形成するか、又は完全に切り取られてスリットを形成する、請求項1記載の上蓋。

【請求項11】 前記衛生カバーが2つ以上の固定部材を用いて上蓋に取り付けられている、請求項1記載の上蓋。

【請求項12】 前記弾力性ドーム状部が、このドーム状部の外側縁部に沿って形成された反動リム及び弾力性リムの上部部分上に形成された反動スリットの両方を有し、反動リムと反動スリットは共に、弾力性ドーム状部が所望の弾性的反作用を安定した形でかつ高い信頼性で遂行できるようにする、請求項1記載の上蓋。

【請求項13】 前記弾力性ドーム状部が、半球形断面形状又は半球形断面形状から修正されたもう1つの断面形状を有している、請求項1記載の上蓋。

【請求項14】 前記切断ラインが、弓形断面形状又は弓形断面形状から修正されたもう1つの断面形状を形成する、請求項1記載の上蓋。

【請求項15】 くぼんだ継ぎ目によって画定され上蓋上の開口部を形成する べくくぼんだ継ぎ目に沿って選択的に破断される開放用部品及び、内側端部が必要な場合に開放用部品を押し下げるように開放用部品上に位置づけされ外側端部 が上蓋の継ぎ合わされたリムの内部壁の内側に位置づけされている状態で、固定部材を用いて上蓋に取り付けられるオープナを含む飲料缶用の上蓋において、前記オープナ上で前記外側端部と固定部材のまわりに形成された弓形スリットの間の1つの位置に、親指で操作可能な弾力性ドーム状部が形成されている上蓋。

【請求項16】 ドーム状部が所望の弾性的反作用を安定した形でかつ高い信頼性で遂行できるようにするべく前記弾力性ドーム状部の外側縁部に沿って反動リムが形成されており、オープナの前記内側端部はそれがくぼんだ継ぎ目のすぐ内側の位置に達するまで延びている、請求項15記載の上蓋。

【請求項17】 ドーム状部の上部部分に規則的な又は不規則なスリットが形成され、このようにしてドーム状部が所望の弾性的反作用を安定した形でかつ高い信頼性で遂行できるようにしている状態で、前記弾力性ドーム状部の上部部分が半球形断面形状又は半球形断面形状から修正されたもう1つの断面形状を有する、請求項1又は15記載の上蓋。

【請求項18】 前記オープナは、それが開放用部品を覆うべく開放用部品上に垂直に位置づけされ、かつそれがくぼんだ継ぎ目に沿って開放用部品を破断するべくてこ上げされるてこ作用位置まで選択的に回転させられるような形で、固定部材を用いて上蓋に対し回転可能な形で取り付けられている、請求項15記載の上蓋。

【発明の詳細な説明】

[0001]

技術分野

本発明は一般に、アルミニウム又はスチールのような金属で作られた飲料缶、より詳細には、固定部材を用いて上蓋に取り付けられ、缶の貯蔵中にそのカバー部分を用いて上蓋の唇接触部分を衛生的に覆い、その補強されたオープナ部分を用いて上蓋を高い信頼性で確実に開放するように設計されているオープナが一体化された衛生カバーを伴うこのような飲料缶用上蓋に関する。

[0002]

背景技術

金属製の飲料缶を開放して中味を空にするためには、リベットのような固定部材を用いて缶の上蓋に外部的に取り付けられたレバーオープナがてこ上げされ、このようにして、くぼんだ継ぎ目に沿って蓋の開放用部品を破断し前記蓋の上に丸味のついた開口部を形成する。このような飲料缶は、上蓋が外気にさらされた状態で貯蔵され、したがって、開放用部品のまわりに画定される唇接触部分は、残念なことに塵埃及びその他の大気不純物によって汚染される。このような缶の使用中、こうした不純物で汚染された唇接触部分は、人々の健康にとって有害である。上記の問題点を克服するため、衛生的な吸引ストローが具備されている缶が提案された。しかしながら、このような吸引ストローを伴う缶は、大量にこの缶を製造するのが非常にむずかしく、したがって、缶を商業的規模で生産できないという点で、問題の多いものである。

[0003]

典型的な飲料缶で経験されている問題を解決するため、本発明の発明者は、韓国特許登録第141,618号に対応する米国特許第5,813,559号に開示されているような衛生カバーを伴う飲料缶を提案した。この缶は、3つのタイプを有するように設計可能である。すなわち、缶は、1本のリベットを共用して回転可能な形で缶の上蓋に取り付けられ、このようにしてそれぞれ蓋の唇接触部分を衛生的に覆い、蓋を開放するために使用される衛生カバー手段とレバーオープナの両方を有することができる。あるいは、リベットによって上蓋に対し回転可

能な形で取り付ける一方で衛生カバーをレバーオープナと共に単一の構造に鋳造することもできる。この衛生カバーは、こうして2つの位置つまり衛生的に覆う位置と、てこ作用位置の間で回転可能である。さらなる一代替態様として、衛生カバーを、第2のタイプのものと同様の方法でレバーオープナと共に単一の構造に鋳造することが可能である。しかしながら、第3のタイプの衛生カバーは、第2のタイプと異なる別々のてこ作用位置まで回転させることなくその被覆位置でてこ上げさせるように設計されている。すなわち、第3のタイプの衛生カバーは、リベットのまわりの位置にU字形のレバーオープナ部分を有し、これにより被覆位置でてこ上げされた時点で蓋を有効に開放する。

[0004]

このような衛生カバーを伴う缶は、有効にかつほとんど完全に、典型的な飲料 缶で体験する衛生面の問題を克服する。しかしながら、缶は、残念なことに以下 の問題点を有する可能性があるということが指摘されてきた。すなわち、第1の タイプの缶の場合、衛生カバー及びレバーオープナの両方を別々に製造し、1本 のリベットを用いて缶の上蓋上にそれらを取り付ける必要がある。この結果とし て、このような缶を大量に生産することは非常ににむずかしく、したがって、缶 を商業規模で生産できないという問題がもたらされる。さらに、レバーオープナ 及び衛生カバーが別々であるために、缶の製造コストは増大する。第1のタイプ の缶の場合は、ユーザーが缶を空にする前にカバーとオープナを別々に操作しな くてはならないことからユーザーにとって不便であるという点で、別の問題が生 じる可能性がある。一方、第2のタイプの缶は、レバーオープナと一体化された 衛生カバーが、くぼんだ継ぎ目に沿って開放用部品を破断する前に被覆位置から てこ作用位置まで回転させられなくてはならないという点で、問題が多い。これ はユーザーにとって不便であり、カバーを回転又はてこ作用に付す間にカバーを 誤って操作してしまう可能性がある。第3のタイプの缶においては、オープナが 一体化された衛生カバーは、蓋を開くため被覆位置でカバーをてこ上げした時点 で、上蓋の開放用部品をてこ下げするレバーオープナ部分を有するように設計さ れている。しかしながら、レバーオープナ部分は、いかなる補強用手段もなく、 したがって、くぼんだ継ぎ目に沿って開放用部分を有効に破断させることのでき

ない構造上の欠陥をもつ。こうして、ユーザーが時として上蓋を確実に開放できないことがあり、その結果、ユーザーにとって不便なものとなる。さらに、上記米国特許に開示されている衛生カバーは、そのタイプの如何に関わらず、それが継ぎ合わせリムの外側部分を覆うまで、このリムをほぼ完全に覆うように設計されている。このような衛生カバーのため、缶を製造するのが幾分かむずかしくなり、したがって、缶を製造する間の作業効率及び生産性が低下する。

[0005]

発明の開示

したがって、本発明は、先行技術において発生する上記問題を念頭において行なわれたものであり、本発明の目的は、オープナが一体化された衛生カバーを伴う飲料缶用上蓋において、カバーがまず第1に、そのオープナ部分を用いて蓋を開放する間、その被覆位置でてこ上げされるように設計され、オープナ部分の剛性を改善し、こうして蓋を高い信頼性で確実に開放するための補強用手段を有し、さらにカバーも、親指により押し下げられたとき蓋の上のカバーの衛生カバー部分を弾性的に持ち上げ、このようにしてユーザーがカバーをてこ上げしている間にカバーを容易に取り扱うことができるようにする能力をもつ親指操作可能な弾力性ドーム状部を有し、カバーはまた、ドーム状部が親指で押されたとき弾力性ドーム状部が衛生カバー部分をより有効に持ち上げることを可能にするための反動手段を有し、カバーがさらに、缶の製造プロセスを混乱させない構造を有し、こうして缶を商業規模でつまり有効に大量生産できるようにするべく設計されている、上蓋を提供することにある。

[0006]

上記目的を達成するため、本発明は、オープナが一体化された衛生カバーを伴う飲料缶用上蓋を提供する。固定部材を用いて上蓋に取り付けられた衛生カバーは、缶の継ぎ合わせリム又はこのリムの内部壁のすぐ内側の位置に達するように設計されるか、又はくぼんだ継ぎ目により上蓋上に画定された開放用部品のまわりの部域を覆うように設計されている。衛生カバーは、その衛生カバー部分上に親指で操作可能な弾力性ドーム状部を有し、こうしてドーム状部が親指により押下げられているとき衛生カバー部分において弾性的に持ち上げられている。本発

明においては、弾力性ドーム状部は、半球形断面形状又は、半球形断面形状から 修正された角度のある断面形状のようなもう1つの断面形状を有することができ る。ドーム状部がより高い信頼性を伴って弾性的反作用を遂行できるようにする ため、反動手段がドーム状部上又はそのまわりに形成される。弾力性ドーム状部 のための反動手段は、ドーム状部の外側縁部に沿って形成された反動リム、ドー ム状部の上部部分上に形成された反動スリット又はドーム状部の上部部分上に形 成された反動ニップルを含んでいてよい。衛生カバーがてこ上げされた時に開放 用部品を押し下げ、くぼんだ継ぎ目に沿ってこの部品を破断するために使用され るオープナ部分が、固定部材とドーム状部の間の中間位置で切断ラインにより衛 生カバー上に画定されている。衛生カバーはまた、オープナ部分の剛性を改善し 、これによりオープナ部分がくぼんだシームに沿ってより有効に開放用部品を確 実に破断することができるようにするための補強用手段をも有する。

[0007]

衛生カバーを伴う飲料缶を開放し中味を空にするため、弾力性ドーム状部はまず第1に、衛生カバーが被覆位置から回転されていない状態で、親指により押し下げられる。ドーム状部が押し下げられた時点で、衛生カバーは、ドーム状部の反力のためそのカバー部分において弾性的に持ち上げられ、こうして上蓋から離隔させられる。したがって、ユーザーは、オープナ部分を用いて開放用部品を押し下げるためカバーをてこ上げするとき、容易にカバーをつかみ、取り扱うことができる。上記のようにカバーがてこ上げされると、オープナ部分は開放用部品をてこ下げし、こうして、くぼんだ継ぎ目に沿ってこの部品を破断する。上記のオープナ部分には、第1の折畳まれたコンパクトな矩形断面をもつ補強用リブ、弓形断面をもつ第2の補強用リブ又は凹凸模様のような補強用手段が具備され、これにより改善された剛性をもつ。したがって、オープナ部分は、開放用部品に作用する内部圧力の如何に関わらず、くぼんだ継ぎ目に沿って開放用部品を高い信頼性で確実に破断する。

[0008]

本発明の親指で操作可能な弾力性ドーム状部は、好ましくは上蓋に取り付けられた従来のレバーオープナと共に使用することができる。このような場合、レバ

ーオープナは、ドーム状部が親指により押し下げられた時点で、弾性的に持ち上げられる。したがって、ユーザーにとって、缶の上蓋を開くためオープナをてこ上げしながらオープナをつかみ、取り扱うことは容易である。

[0009]

本発明の一実施態様においては、親指で操作可能な弾力性ドーム状部が衛生力バー上に形成され、一方衛生カバーの中間部分においては固定部材とドーム状部の間に弓形切断ラインが形成され、こうしてオープナ部分を形成している。さらに、衛生カバー上には、切断ラインの各端部からカバーの外側縁部まで横方向及び線形に延びながら、くぼんだ曲げラインが形成されている。衛生カバーは、こうして、カバーがてこ上げられた時点で、前記曲げラインに沿って湾曲可能である。上記のオープナ部分は、第1の折畳まれたコンパクトな矩形断面をもつ補強用リブ、弓形断面をもつ第2の補強用リブ又は凹凸模様のような補強用手段を有し、したがって、改善された剛性をもつ。こうしてオープナ部分は、くぼんだ継ぎ目に沿って開放用部品を高い信頼性で確実に破断する。

[0010]

本発明において、衛生カバーは、缶の継ぎ合わされたリムに達するように設計され得る。しかしながら、継ぎ合わせリムの内部壁のすぐ内側の位置に達するか又は開放用部品のまわりの部域を被覆するコンパクトなサイズを有するように衛生カバーを設計することは、飲料缶を大量に又は商業的規模で製造することを可能にするため、より好ましい。

[0011]

本発明の衛生カバーは、2つ以上の固定部材を用いて上蓋に取り付けることができる。さらに、缶の設計条件に従って衛生カバーの長さ及び幅を変更することも可能である。親指で操作可能な弾力性ドーム状部は、ドーム状部が親指によって押下げられた時点で衛生カバーを持上げることのできる弾性的反作用をドーム状部が高い信頼性で遂行できる場合、幾分か自由に設計することが可能である。オープナ部分上に形成された補強用リブの構成及び配置は、缶の設計条件又は開放用部品に作用する内部圧力及び缶のサイズに応じて自由に変更できる。

[0012]

発明を実施するための最良の態様

図1a~ 図1eは、本発明の第1の実施態様による衛生カバーが具備された 缶の上蓋を示す図である。図面に示されているように、衛生カバー8は、固定部 材3を用いて飲料缶の上蓋50に取り付けられ、缶の貯蔵中、上蓋50の唇接触 部分を衛生的に保つように適合されている。

[0013]

衛生カバー8は、薄板本体8aを含んでいる。その外側端部部分に衛生カバー部分を有するこの薄板本体8aは、カバー8がくぼんだ継ぎ目3cにより上蓋50上に画定された開放用部分3aを完全に覆うような形で、固定部材3を使用してその内側端部部分で上蓋50に外部的に取り付けられている。カバー8もまた、その衛生カバー部分により開放用部品3aのまわりの唇接触部分を覆っている

[0014]

薄板本体8aの衛生カバー部分上に、親指で操作可能な弾力性ドーム状部6が形成され、ドーム状部6は、それが押下げられた時点で上蓋50より高い位置にカバー部分を弾性的に持ち上げるように適合されている。固定部材3とドーム状部6の間の中間位置でU字形のくぼんだ切断ライン24により、薄板本体8a上にオープナ部分13が画定されている。こうして上記のオープナ部分13は、固定部材3に向かって突出するU字形断面形状を有する。U字形のくぼんだ切断ライン24の各端部から薄板本体8aの外側縁部まで外向きに横方向及び線形に延びながら、薄板本体8a上にくぼんだ曲げライン10が形成される。このようにして、薄板本体8aは、くぼんだ継ぎ目3cに沿って開放用部品3aを破断するべくカバー8がてこ上げられた時点で、2本の曲げライン10に沿って曲げることができる。

[0015]

衛生カバー8もまた、U字形オープナ部分13の剛性を改善し、これによりオープナ部分13がくぼんだ継ぎ目3cに沿って開放用部品3aをより高い信頼性で確実に破断できるようにするための補強用手段をも有している。第1の実施態様においては、この補強用手段は、1つの中央補強用リブ13b及び2つの側方

補強用リブ13cを含む。3つの補強用リブ13b及び13cのうち、折畳まれたコンパクトな矩形断面をもつ中央リブ13bは、オープナ部分13の外側縁部13aからドーム状部6の縁部までオープナ部分13の中心軸に沿って延びている。一方、それぞれ弓形断面をもつ2つの側方リブ13cは、中央リブ13bの両側で、部分13の外側縁部13aからドーム状部6の縁部まで延びている。2つの側方リブ13cは、中央リブ13bに対し平行である。

[0016]

衛生カバー8もまた、ドーム状部6が親指により押し下げられた時点で所望の 弾力性反作用をドーム状部がより有効に遂行できるようにするための第1の反動 手段をも有している。第1の実施態様においては、第1の反動手段は、弾力性ド ーム状部6の外側縁部に沿って形成される環状反動リム6aを含む。

[0017]

本発明においては、衛生カバー8は、図1b及び図1cに示されているように 開放用部品3aのまわりの部域のみを覆うように設計されていてよい。あるいは 、衛生カバー8は、それが継ぎ合わせリム5の内部壁20のちょうど内側の位置 に達し、図 1 f に示されているように上蓋の環状溝の中にとどまるまでさらに延 びるように設計されていてよい。当業者にとっては周知であるように、上記のリ ム20は、缶の側壁と上蓋50の間の接合部を継ぎ合わせる。さらなる代替態様 として、衛生カバー8は、図1gに示されているようにカバー8の外側縁部が内 部壁20のすぐ内側の位置で上蓋の環状溝の側壁上に形成された嵌合溝の中に密 にはめ込まれている状態で、継ぎ合わせリム5の内部壁20のすぐ内側の位置に 達するように設計されていてよい。このような場合、カバー8の外側縁部は、カ バー8の厚さに等しい長さまで、上蓋50の嵌合溝の中に挿入される。このよう にして、図1gの衛生カバー8は、上蓋50にコンパクトな外観を与え、缶を製 造する間の作業効率を改善する。もう1つの実施態様においては、上蓋は、図1 hに示されているように、リム5の内部壁20の内側の位置であらゆる環状溝か ら解放されているように設計されてもよい。このような場合、カバー8の外側縁 部は、カバー8の縁部とリム5の内部壁20の間の空間を形成する。さらなる実 施態様では、衛生カバー8は、それが図1iに示されているように継ぎ合わせリ

ム5の内部壁20の中央部分に達するまでさらに延びていてよい。さらにもう1つの実施態様においては、衛生カバー8は、図1jに示されているようにカバー8の外側縁部が内部壁20上に形成された嵌合溝の中に密にはめ込まれている状態で、継ぎ合わせリム5の内部壁20の中央部分に到達するように設計されていてよい。このような場合、カバー8の外側縁部は、カバー8の厚さに等しい長さまで、内部壁20の嵌合溝の中に挿入される。図1jの衛生カバー8は、図1gの実施態様について記載されたものと同じようにして上蓋50に対しコンパクトな外観を与え、缶を製造する間の作業効率を改善する。

[0018]

上記のように、U字形オープナ部分13上に形成された中央の補強用リブ13b及び2つの側方補強用リブ13cは両方共、それぞれ、オープナ部分13の外側縁部13aからドーム状部6の縁部のすぐ外側の位置まで延びている。U字形オープナ部分13の剛性をさらに改善するため、3つの補強用リブ13b及び13cは、それが完全にドーム状部6に達するまでさらに延びていてよい。第1の実施態様では、3つの補強用リブ13b及び13cは上向きに突出するように設計されている。しかしながら、3つの補強用リブ13b及び13cは、補強用リブの機能に影響を及ぼすことなく下向きに突出するように設計することができる、ということを理解すべきである。第1の実施態様に開示されているように、U字形オープナ部分13上に2つ以上の補強用リブが形成されている場合、補強用リブのうちのいくつかを、その他のリブが下向きに突出している状態で、上向きに突出するように設計することが可能である。このような場合、上向き及び下向きに交互に突出するように補強用リブを設計することがより好ましい。

[0019]

第1の実施態様においては、中央リブ13bは、第1に部分13の中央軸に沿って上向きにU字形オープナ部分13を突出させ、これによりリブ13bに弓形断面を与えることによって形成されている。その後、リブ13bは両方の側壁で圧縮され、こうして、上記のように、折畳まれたコンパクトな矩形断面を有している。中央リブ13bは、こうして、いわゆる折畳みリブでありうる。リブ13bに加えられる圧縮力に従って、リブ13bの折畳まれた断面は、三角形の断面

又はきつく圧縮された断面となりうる。第1の実施態様においては、U字形オープナ部分13上に1つの折畳みリブ13bしか形成されない。しかしながら、オープナ部分13の剛性をさらに改善するべくオープナ部分13上に2つ以上の折畳みリブ13bを形成できるということも理解すべきである。2つ以上の折畳みリブ13bを伴うU字形オープナ部分13は、好ましくは、きわめて高い圧力を受ける缶について使用することができる。

[0020]

本発明においては、親指で操作可能な弾力性ドーム状部6は、図2aに示されているように、いかなる反動リム6aを有することなく単純なドーム状形態をもつことができる。しかしながら、図2b及び図2cに示されているように弾力性ドーム状部6の外側縁部に沿って適切な幅をもつ反動リム6aを連続的に形成することが好ましいものである。このような反動リム6aは、ドーム状部6が親指によって押し下げられたとき、弾力性反作用をより有効に遂行することができるようにする。

[0021]

上記の衛生カバー8を伴う飲料缶を開放し中味を空にするため、弾力性ドーム状部6はまず第1に、親指により押し下げられる。衛生カバー8の位置は、図1 cの閉鎖位置から図1 dの持ち上った位置まで変化させられる。すなわち、衛生カバー8のカバー部分は、ドーム状部6の反力に起因して弾性的に持ち上げられ、このようにして、図1 dに示されているように上蓋50から離隔されている。したがって、ユーザーは、オープナ部分13を用いて開放用部品3aを押し下げるためカバー8をてこ上げするとき、容易にカバー8をつかみ、取り扱うことができる。上記のようにカバー8がてこ上げされると、カバー8は、開放用部品3aを押し下げるべくU字形及び補強されたオープナ部分13と共に、図1aに示されているように2つの曲げライン10に沿って上へ曲げられる。かくして、開放用部品3aはくぼんだ継ぎ目3cに沿って破断される。このような場合、くぼんだ継ぎ目3cは、開放用部品3aのまわりに連続的に形成されず、固定部材3のまわりの位置でブリッジ3bを有する。したがって、開放用部品3aがカバー8のオープナ部分13によって完全に押し下げられた場合でも、部品3aは上蓋

50からとり外されず、上蓋50になおも連結されている。いずれにせよ、開放 用部品3aは、継ぎ目3cにより画定される1つの開口部を形成し、このように してユーザーが缶の中味を空にすることができるようにする。

[0022]

本発明のさらにもう1つの実施態様によると、第2の反動手段つまり反動スリット6 bは、図3 a ~ 図3 cに示されているように、親指で操作可能な弾力性ドーム状部6の上部部分上に形成されうる。このような第2の反動手段6 bは、第1の反動手段6 a について記載されたものと同じようにして、親指によってドーム状部6が押し下げられた時点で、弾力性反作用をドーム状部6がさらに有効に実施できるようにする。第2の反動手段6 bは、その断面形状によってドーム状部6がより有効に弾力性反作用を遂行できるようになるのであれば、円形、スロット形又は十字形のようないかなる断面形状を有することもできる。第2の反動手段6 bは、ドーム状部6の上部部分が図5 a に示されているように完全に貫入され、こうして開口部6 i を形成するような形で形成されていてよい。あるいは、ドーム状部6の上部部分が図5 b に示されるように切り開かれ、このようにしてスリット6 j を形成するような形で、第2の反動手段6 b を形成することもできる。さらに、ドーム状部6の上部部分を不規則に浮出させ、かつくぼませることにより、第2の反動手段6 b を形成することが可能である。

[0023]

本発明のさらにもう1つの実施態様によると、親指で操作可能な弾力性ドーム状部6の丸味のある上部部分は、図4a~ 図4dに示されているように、もう1つの形態へと変化させることができる。図4aの実施態様においては、ドーム状部6の上部部分は、平坦になるように設計され、このようにして平坦な表面6eを有する。図4bの実施態様においては、ドーム状部6の上部部分は、上部中央にニップル6fを有するように設計されている。図4cの実施態様においては、ドーム状部6の上部部分は、側面に向かって傾斜するように設計され、こうして、傾斜表面6gを有する。図4dの実施態様では、ドーム状部6の上部部分は、上部中央に平滑にくぼんだ表面6hを有するように設計されている。平坦な上部表面6e、ニップル6f、傾斜表面6g又はくぼんだ上部表面6hは、ドーム

状部6の弾力性反作用を改善する。

[0024]

さらにもう1つの実施態様においては、U字形オープナ部分13の補強用手段は、図6a及び図6bに示されているように、オープナ部分13の中心軸に沿って形成されたわずか1つの折畳みリブ13bしか含んでいなくてもよい。このような単一の補強用リブ13bをU字形のオープナ部分13に有する衛生カバー8は、例えば炭酸飲料以外の飲料が充てんされた缶のような低圧力缶についても使用可能である。このような単一の補強用リブ13bは、生産プロセスを単純化し、衛生カバー8の製造コストを低減する。こうして、飲料缶の製造コストの削減が結果として得られる。

[0025]

さらにもう1つの実施態様では、U字形オープナ部分13の補強用手段は、図7に示されているように互いに平行に延びる2つの折畳みリブ13bを含むことができる。2つの補強用リブ13bはさらに、図6a及び図6bの実施態様と比べて、U字形オープナ部分13の剛性を改善し、このようにして、好ましくは、図6a及び図6bのものよりも高い圧力が加わった缶について使用される。

[0026]

さらなる一実施態様として、U字形オープナ部分13の補強用手段は、図8に示されているように互いに平行に延びて3つの丸味のついたリブ13cを含むことができる。

[0027]

上記のように、上蓋50の開放用部品3aに作用する内部圧力に従って、U字 形オープナ部分13のための補強用手段を自由に設計することが可能である。

[0028]

当然のことながら、補強用リブ13b及び13cの数及び配置は、本発明の機能に影響を及ぼすことなく幾分か自由に変更することができるということを理解すべきである。例えば、オープナ部分13のための補強用手段は、丸味のあるリブ13cを全く有することなく複数の折畳みリブ13bを含んでいてよい。あるいは、オープナ部分13のための補強用手段は、1つ以上の折畳みリブ13b及

び1つ以上の丸味のあるリブ13cを、U字形オープナ部分13上に3つ以上の補強用リブ13b及び13cが交互に配置されるような形で含むことができる。簡単に言えば、目標の缶のサイズ、缶の内部圧力及び開放用部品3aとの関係におけるオープナ部分13のサイズに応じて、オープナ部分13のための補強用手段を自由に設計することができる。

[0029]

さらにもう1つの実施態様においては、本発明の衛生カバー8は、図9に示されているとおり、2つ以上の固定部材3を用いて上蓋50に取り付けることができる。この実施態様は、衛生カバー8と上蓋50の間の固定力を増大させ、このようにして、好ましくは大型缶について使用される。2つ以上の固定部材3もまた、衛生カバー8が望ましくない形で移動することも防ぐ。

[0030]

本発明においては、複数の浮出し及び/又はくぼみを含む凹凸模様30が、図10及び図11に示されているように、衛生カバー8のU字形オープナ部分13上に形成されていてもよい。凹凸模様30の浮出し及び/又はくぼみは、円形、T字形、L字形、U字形、十字形又はI字形の断面形状を有していてよい。当然のことながら、凹凸模様30は、上記の形状の浮出し及び/又はくぼみがオープナ部分13上に混合して配置されている状態で形成されうるということを理解すべきである。

[0031]

さらにもう1つの実施態様においては、平坦に押下げる前に中心軸に沿ってオープナ部分13を持ち上げ、こうして2重折畳み縁部13eが、図12aに示されるようにリブの各側方縁部に形成されている状態で、補強用リブを形成することが可能である。2重折畳み縁部13eのおかげで、補強用リブはオープナ部分13の剛性を改善し、オープナ部分13がくぼんだ継ぎ目3cに沿って開放用部品3aを高い信頼性で破断することを可能にする。あるいは、両方の側面で圧縮させる前にU字形オープナ部分13を中心軸に沿って持ち上げ、このようにして、図12bに示されているようにコンパクトな矩形断面をもつ折畳みリブを形成することもできる。さらなる一代替態様においては、図12bの折畳みリブの中

心軸に沿って軸方向溝を形成させることができる。このような軸方向溝を伴うオープナ部分13は、図12cに示されている。図12cのオープナ部分13の強度は図12bのものよりも高い。

[0032]

さらなる実施態様においては、図13に示されているように、U字形オープナ部分13を、波形断面を有するように設計することも可能である。図13の実施態様においては、オープナ部分13は2つの隆起31を有し、2つの隆起の間には1つの溝が形成される。このような隆起31は、図1eの2つの側方補強用リブ13cのものと同じ完全な形態をもつことができていなくても、これらの隆起31は、U字形オープナ部分13を有効に補強し、オープナ部分13がくぼんだ継ぎ目3cに沿って開放用部品3aを確実に破断することができるようにする。

[0033]

古らにもう1つの実施態様においては、U字形オープナ部分13のための補強用手段は、図14a及び図14bに示されているように補強用ドーム状部13f を含むことができる。この実施態様では、補強用ドーム状部13fは、ドーム状部13fの外側縁部が部分13の縁部及び弾力性ドーム状部6の反動リムのすぐ外側の位置に達している状態で、オープナ部分13の上に形成される。補強用ドーム状部13fの外側縁部は、円形又は卵形の形態を有しうる。さらなる一実施態様においては、オープナ部分13の補強用ドーム状部13fは、図14c及び図14dに示されているような角度の付いたドーム状部として形づくられていてもよい。図14cの実施態様による補強用ドーム状部13fは矩形断面を有し、その一方で図14dの実施態様による補強用ドーム状部13fは三角形の断面をもつ。図14c又は図14dのこのような角度の付いた補強用ドーム状部は、図14a及び図14bの丸味のある補強用ドーム状部に比べオープナ部分13をより有効に補強し、こうして好ましくは、高度に加圧され、オープナ部分13がより高い強度をもつことを強いる缶について使用される。

[0034]

図15は、本発明のさらにもう1つの実施態様に従ったU字形オープナ部分1 3のための補強用手段を示す。この実施態様においては、オープナ部分13は、 平坦に押下げられる前に中心軸に沿って持ち上げられ、このようにして2重折畳み縁部13eがリブの各々の側方縁部で形成されている状態で、補強用リブを形成する。すなわち、各々の縁部13eは、まず第1に部分13gで折畳まれ、第2の部分13hで折畳まれ、こうして2重折畳みされた断面を有する。上記の2重折畳みされた補強用リブはさらに、単一折畳みリブ13hと組み合わさってオープナ部分13の剛性を改善し、こうして好ましくは、高い圧力を受ける缶について使用される。

[0035]

衛生カバー8上でU字形オープナ部分13を画定するくぼんだ切断ライン24 は、図16に示されているように固定部材3とドーム状部6の間の中間部分で衛 生カバー8上に形成される。上記の切断ライン24は、完全に切断されてよく、 このようにして、くぼんだ継ぎ目3cに沿って開放用部品3aを破断するべく衛 生カバー8がてこ上げされた時点で高い信頼性でオープナ部分13を形成する。 あるいは、切断ライン24を、完全に切断することなく押し下げ、こうして、缶 の貯蔵中に、開放部品部分3aのまわりの唇接触部分を衛生的に保つことのでき るくぼんだ継ぎ目を形成することも可能である。さらに、カバー8の下部表面か ら衛生カバー8を押すことによって切断ライン24を形成し、こうして逆V字形 断面をもたせることもできる。あるいは、カバー8の上部表面から衛生カバー8 を押すことによって切断ライン24を形成し、正V字形断面をもたせることもで きる。本発明においては、切断ライン24は、U字形断面形状又はU字形断面形 状から修正されたもう1つの断面形状を有することができる。衛生カバー8の外 側縁部は、ユーザーの指を望ましくない形で損傷しない丸味のある平滑な縁部を 形成するべく巻き上げられていることから、衛生カバー8のくぼんだ曲げライン 10は、カバー8がてこ上げされたとき、カバー8の巻上げられた外側縁部で容 易に曲げられることができない可能性がある。この問題を克服するため、くぼん だ曲げライン10を、缶の製造中に、巻上げられた外側縁部で部分的に切断する ことができる。こうして、開放用部品3aを破断するべくカバー8をてこ上げし た時点でくぼんだ曲げライン10に沿って衛生カバー8を容易に曲げることがで きるようになる。

[0036]

図17a及び図17bに示されているように、本発明の親指で操作可能な弾力 性ドーム状部6は、本発明の衛生カバー8について記載されているものと同じよ うにして、固定部材を用いて缶の上蓋に取り付けられているものの衛生カバー8 と異なる開放用部品3aを完全に覆うように設計されていない従来の缶オープナ 101又は従来のワンタッチ缶オープナ101′について使用可能である。すな わち、ドーム状部6は、外側縁部103とオープナ101の弓形スリット104 の間の位置においてオープナ101上に形成されている。親指で弾力性ドーム状 部6を押し下げた時点で、オープナ101は、ドーム状部の反力により弾性的に 持ち上げられ、こうして上蓋50から離隔される。したがって、ユーザーにとっ て、開放用部品3aを押し下げるべくオープナ101をてこ上げした時点でオー プナ101をつかみ、取り扱うことは容易である。上記弾力性ドーム状部6は、 図4a~図4dの実施態様について記載されたものと同様の態様で、平坦な上部 表面、ニップル、傾斜した表面又はくぼんだ上部表面を有するように設計するこ とができる。当然のことながら、平坦な上部表面、ニップル、傾斜した表面又は くぼんだ上部表面の目的は、ドーム状部の弾力性反作用を改善することにあり、 缶のサイズ及び圧力に応じてドーム状部6に対し適切な反力を与えるように自由 に設計される。さらに、上記ドーム状部6は、規則的又は不規則な模様を有し、 より安定した形でかつより高い信頼性で所望の弾性的反作用を得られるようにで きる。ドーム状部6も、衛生カバー8について記載されているものと同じ反動リ ム6aを有するように設計されていてもよいし、あるいはこのような反動リム6 aから自由であるように設計されていてもよい。親指で操作可能な弾力性ドーム 状部6をもつオープナ101は、それが通常開放用部品3aを覆うように開放用 部品3a上に位置づけされ、くぼんだ継ぎ目3cに沿って開放用部品3aを破断 するべくてこ上げされるてこ作用位置まで選択的に回転させられるような方法で 缶の上蓋50に回転可能な形で取り付けることができる。

[0037]

産業上の利用可能性

上記のように、本発明は、オープナが一体化された衛生カバーを伴う飲料缶用

上蓋を提供する。衛生カバーは、くぼんだ継ぎ目により上蓋上に画定された開放用部品のまわりの部域を覆い、このようにして上蓋の唇接触部分を大気不純物から保護し、缶をその貯蔵中衛生的に保つように設計されている。衛生カバーは、それがてこ上げされたときくぼんだ継ぎ目に沿って開放用部品を押下げ破断させる補強されたオープナ部分を有する。オープナ部分は、その剛性を改善する補強手段を有し、したがって、オープナ部分は、開放用部品の内部表面に高圧が作用したとしても、高い信頼性で開放用部品を確実に破断する。したがって、衛生カバーは、缶を開放する間、ワンタッチオープナとして作用する。本発明においては、オープナ部分用の補強手段の構成及び配置は、缶の設計条件又は開放用部品に作用する内部圧力及び缶のサイズに応じて自由に変更可能である。本発明の親指で操作可能な弾力性ドーム状部は、好ましくは、上蓋に取り付けた従来のレバーオープナと共に使用することができる。このような場合、レバーオープナは、ドーム状部が親指によって押下げられた時点で弾性的に持ち上げられる。このようにして、ユーザーは、缶の上蓋を開くためオープナをてこ上げする一方でオープナを容易につかみ、取り扱うことができる。

[0038]

本発明の好ましい実施態様について例示を目的として開示してきたが、当業者であれば、添付の請求の範囲に開示されているような発明の範囲及び精神から逸脱することなく、さまざまな修正、付加及び置換が可能であることが理解されるであろう。

【図面の簡単な説明】

本発明の上記の目的及びその他の目的は、添付図面と合わせて以下の詳細な説明を読むことによってより明確に理解されることだろう。図中、

図1a~ 図1eは、本発明の第1の実施態様による衛生カバーが具備された 缶の上蓋の図であり、このうち、図1a~ 図1cは、カバーがそのカバー部分 により蓋の唇接触部分を密に覆っている状態での蓋の斜視図、平面図及び断面図 であり、図1d及び図1eは、カバー部分を弾性的に持ち上げるため、カバーの 親指で操作可能な弾力性ドーム状部が押し下げられた状態である、上蓋の断面図 である: 図1 f ~ 図1 j は、本発明のさらなる実施態様による、衛生カバーの具備された上蓋の断面図である:

図2a~ 図2cは、本発明の衛生カバー上に形成された、親指で操作可能な 弾力性ドーム状部の実施態様をそれぞれ示す、上蓋の断面図である;

図3a~ 図3cは、本発明の親指で操作可能な弾力性ドーム状部の実施態様をそれぞれ示す断面図である:

図4a~ 図4dは、本発明の親指で操作可能な弾力性ドーム状部の付加的な 実施態様をそれぞれ示す断面図である:

図5a及び図5bは、本発明の親指で操作可能な弾力性ドーム状部のその他の 実施態様をそれぞれ示す断面図である:

図6a及び図6bは、本発明のさらにもう1つの実施態様による衛生カバーが 具備された缶の上蓋の斜視図及び平面図である;

図7は、本発明のさらにもう1つの実施態様による衛生カバーが具備された缶の上蓋の斜視図である:

図8は、本発明のさらにもう1つの実施態様による衛生カバーが具備された缶の上蓋の平面図である;

図9は、本発明のさらにもう1つの実施態様による衛生カバーが具備された缶の上蓋の平面図である;

図10は、本発明のさらにもう1つの実施態様による衛生カバーが具備された 缶の上蓋の平面図である:

図11は、本発明のさらにもう1つの実施態様による衛生カバーが具備された 缶の上蓋の平面図である;

図12a~ 図12cは、本発明の衛生カバーに形成された補強されたオープナ部分の実施態様をそれぞれ示す断面図である;

図13は、補強されたオープナ部分のもう1つの実施態様を示す断面図である.

図14a及び図14bは、補強されたオープナ部分のさらにもう1つの実施態様を示す、斜視図及び断面図である;

図14c及び図14dは、補強されたオープナ部分のさらにもう1つの実施態

様をそれぞれ示す断面図である;

図 1 5 は、補強されたオープナ部分のさらにもう 1 つの実施態様を示す断面図である;

図16は、本発明のさらにもう1つの実施態様による衛生カバーが具備された 缶の上蓋を示す平面図である;

図17a及び図17bは、上蓋に取り付けられた従来のレバーオープナと共に使用される、本発明の親指で操作可能な弾力性ドーム状部を部分的に示す平面図である。

【図1A·B】

FIG. 1A

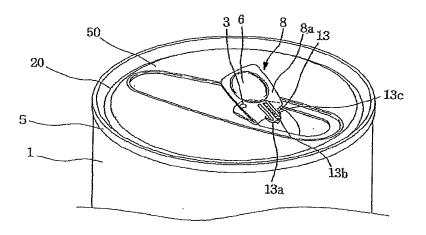
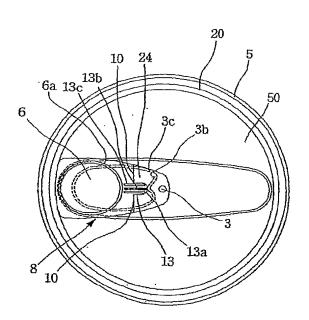


FIG. 1B



【図1C-E】

FIG.1C

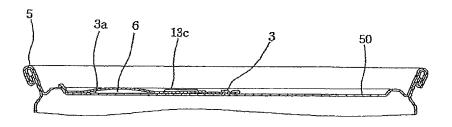


FIG. 1D

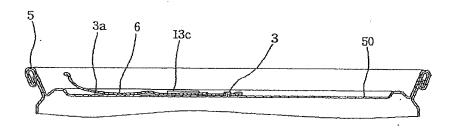
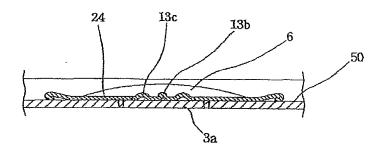


FIG.1E



Start Barrier Contract

FIG.1F

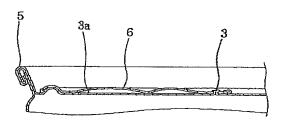


FIG.1G

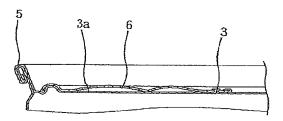
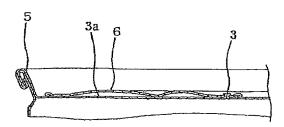


FIG.1H



The state of the state of

FIG.11

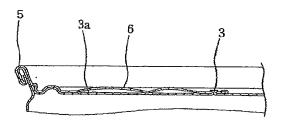
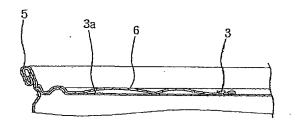


FIG.1J



【図2A-C】

Sparre for the second

FIG.2A

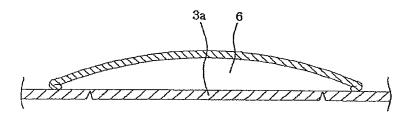


FIG.2B

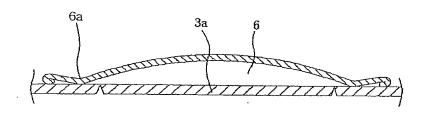
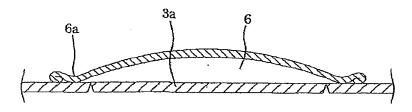


FIG.2C



【図3A·B】

FIG.3A

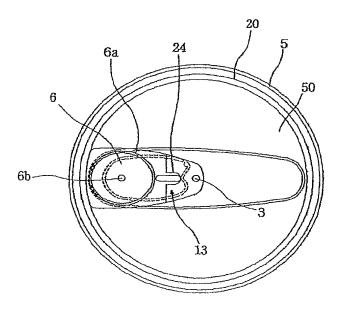
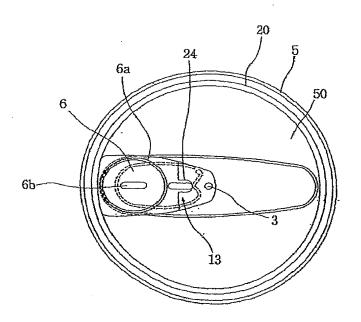
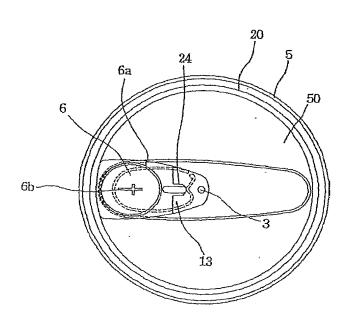


FIG.3B



Compared to

FIG.3C



【図4A·B】

FIG.4A

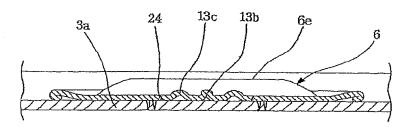
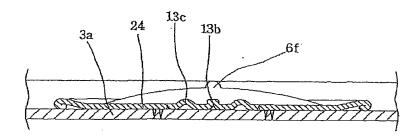


FIG.4B



【図4C·D】

FIG.4C

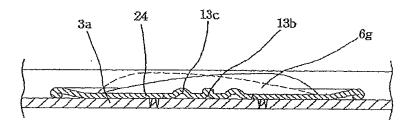
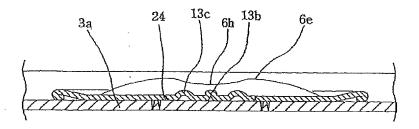


FIG.4D



【図5A·B】

FIG.5A

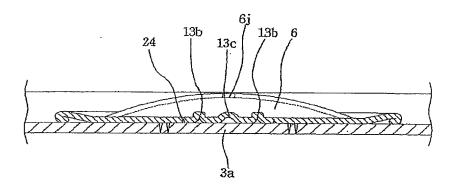
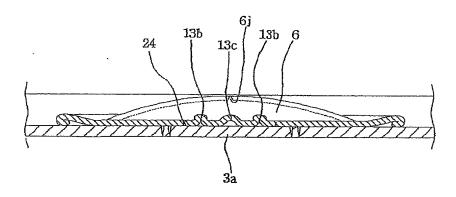


FIG.5B



【図6】

FIG.6A

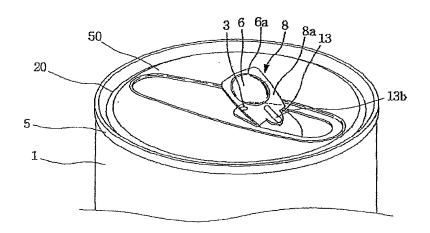
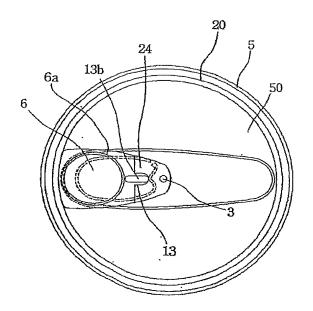
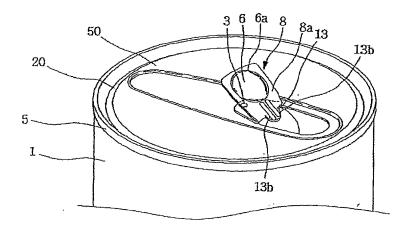


FIG.6B



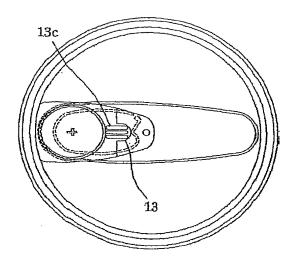
【図7】

FIG.7



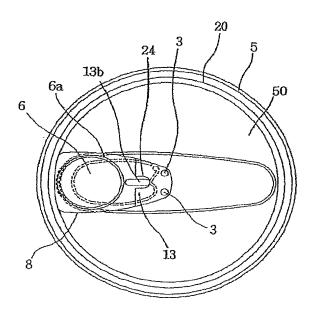
[図8]

FIG.8



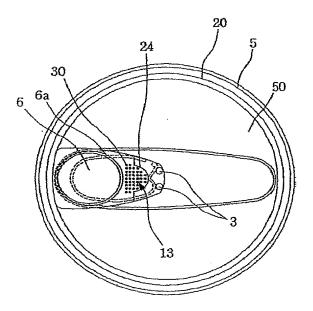
【図9】

FIG.9



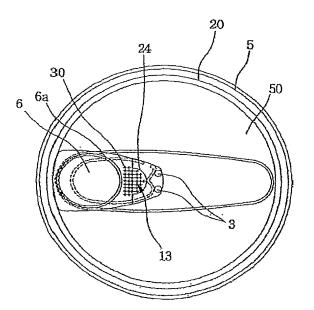
【図10】

FIG.10



【図11】

FIG.11



【図12A·B】

FIG. 12A

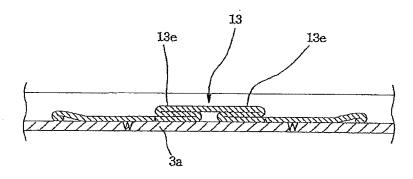
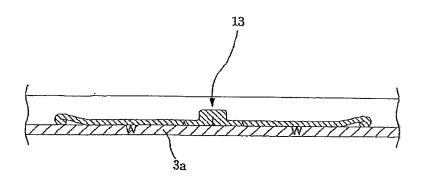
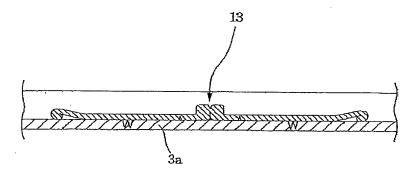


FIG. 12B



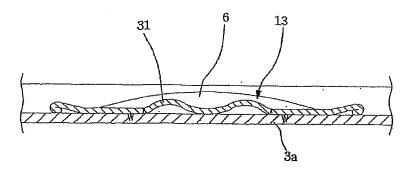
【図12C】

FIG.12C



【図13】

FIG. 13



【図14A·B】

FIG. 14A

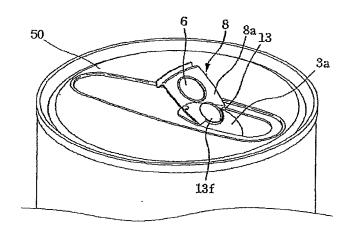
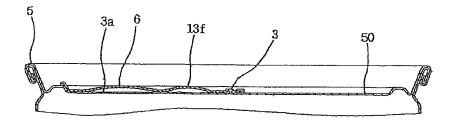


FIG. 14B



【図14C·D】

grade to the second of the

FIG.14C

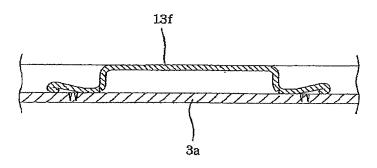
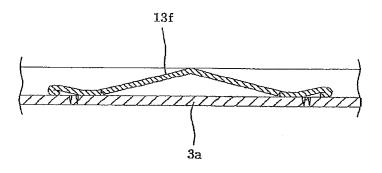
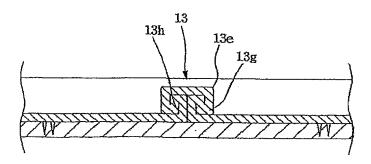


FIG. 14D



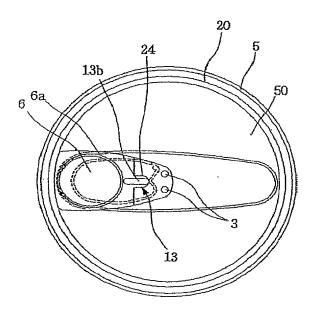
【図15】

FIG. 15



【図16】

FIG.16

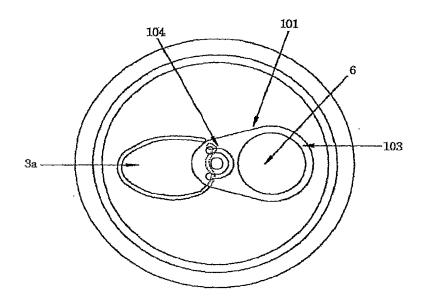


.

【図17】

State of the State

FIG. 17



【図18A·B】

FIG.18A

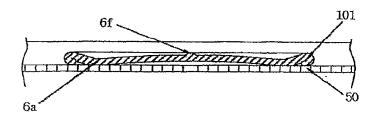
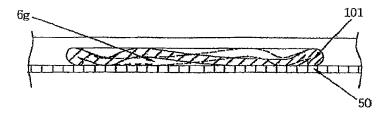


FIG.18B



【図18C·D】

FIG. 18C

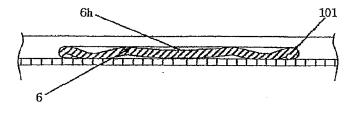
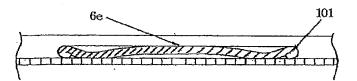


FIG. 18D



【図18E·F】

9 D. C. W. L.

FIG. 18E

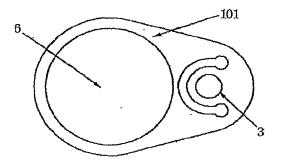
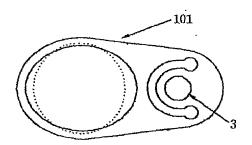


FIG. 18F



【図18G·H】

FIG.18G

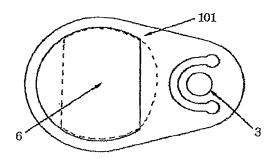
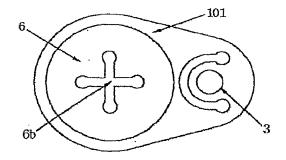


FIG. 18H



【図181・J】

FIG. 18I

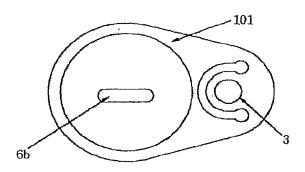
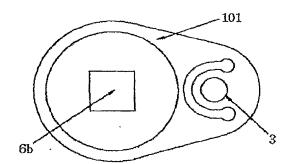


FIG. 18J



【図18K·L】

FIG.18K

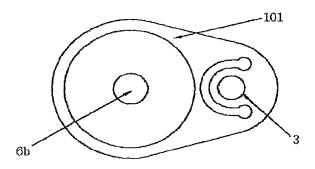
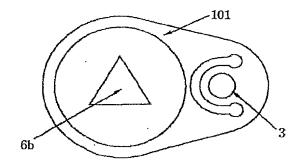


FIG. 18L



【図18M·N】

FIG.18M

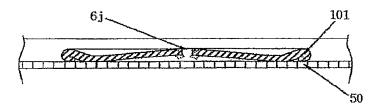
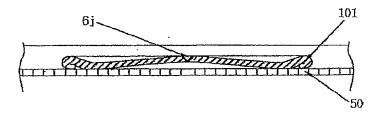


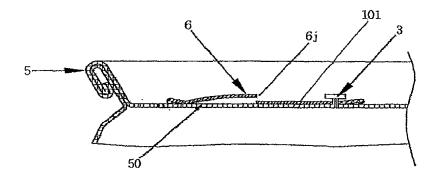
FIG. 18N



【図180】

And the second second

FIG. 180



【図18P·Q】

FIG. 18P

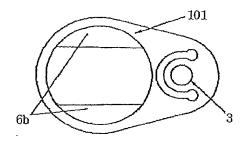
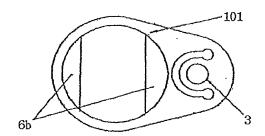


FIG. 18Q



【図19A·B】

FIG.19A

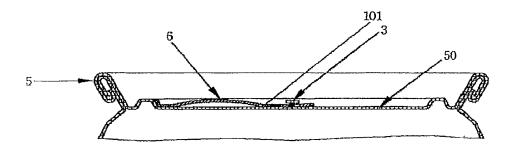
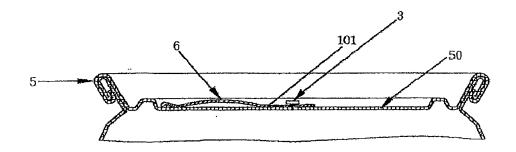


FIG. 19B



【図19C·D】

FIG. 19C

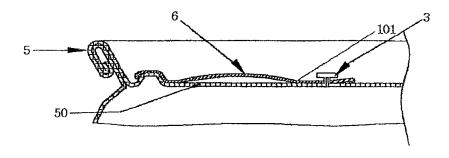
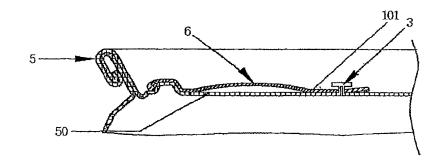
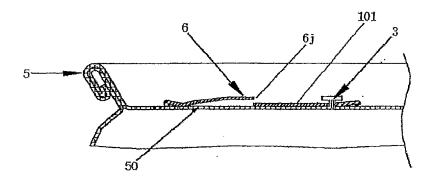


FIG.19D



【図19E】

FIG. 19E



【図20A-C】

FIG.20A

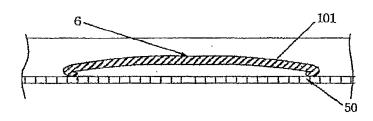


FIG.20B

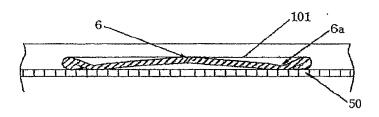
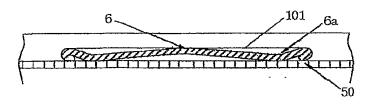
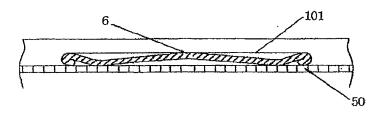


FIG.20C



【図20D】

FIG.20D



【手続補正書】特許協力条約第34条補正の翻訳文提出書

【提出日】平成11年11月1日(1999.11.1)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正内容】

【発明の名称】 オープナが一体化された衛生カバーを伴う飲料缶用上蓋

【特許請求の範囲】

【請求項1】 固定部材を用いて上蓋に取り付けられ、缶の貯蔵中上蓋の唇接触部分を衛生的に保つように適合された衛生カバーを含む、飲料缶用上蓋において、

前記衛生カバーが、

その外側端部部分に衛生カバ一部分を有し、その内側端部部分で前記固定部材を用いて上蓋に外部的に取り付けられ、こうして、衛生カバ一部分により開放部品のまわりの唇接触部分を覆いながら、くぼんだ継ぎ目により上蓋上に画定された1つの開放部品を覆う、薄板本体:

衛生カバー部品の上に形成され、押下げられた時点で上蓋より高い位置にカバー部分を弾性的に持ち上げるように適合された、親指で操作可能な弾力あるドーム状部:

固定部材とドーム状部の間の中間位置で切断ラインにより薄板本体上に画定されたオープナ部分:

オープナ部分を用いてくぼんだ継ぎ目に沿って開放用部品を破断するべくカバーがてこ上げされているとき薄板本体がそれに沿って湾曲可能である状態で、薄板本体の外側縁部まで前記切断ラインの各端部から外向きに横方向かつ線形に延びながら、薄板本体上に形成されているくぼんだ曲げライン;及び

前記オープナ部分の剛性を改善し、こうしてオープナ部分がくぼんだ継ぎ目に 沿って開放用部品を確実に破断できるようにする補強用手段、

を含む上蓋。

【請求項2】 薄板本体の前記衛生カバ一部分が缶のリムのすぐ内側の位置に達し、前記リムが、上蓋と缶の側壁の間の接合部を継ぎ合わせている、請求項1 記載の上蓋。

【請求項3】 薄板本体の前記衛生カバ一部分が前記開放部品の境界に達する 、請求項1記載の上蓋。

【請求項4】 前記衛生カバー部分の外側縁部が、前記衛生カバー部分の厚さに等しい長さまで嵌合溝の中に挿入されながら、前記缶の継合わされたリムの内部壁の内側の位置で上蓋上に形成されたこの嵌合溝の中に密に嵌合させられている、請求項1記載の上蓋。

【請求項5】 衛生カバーが固定部材を用いて平坦な上部壁に取り付けられている状態で、前記上蓋の上部壁が平坦な表面を有している、請求項1記載の上蓋

【請求項6】 前記補強用手段が、折畳まれたコンパクトな矩形断面をもつ第 1の補強用リブを含み、この第1の補強用リブは、前記オープナ部分の外側縁部 から前記弾力性ドーム状部のすぐ外側の位置までの範囲内で前記オープナ部分上 に軸方向に形成されている、請求項1記載の上蓋。

【請求項7】 前記補強用手段が、弓形断面をもつ第2の補強用リブを含み、この第2の補強用リブは、前記オープナ部分の外側縁部から前記弾力性ドーム状部のすぐ外側の位置までの範囲内で前記オープナ部分上に軸方向に形成されている、請求項1記載の上蓋。

【請求項8】 前記補強用手段は、折畳まれたコンパクトな矩形断面及び弓形断面をそれぞれ有する第1及び第2の補強用リブを含み、この第1及び第2の補強用リブが、前記オープナ部分の外側縁部から前記弾力性ドーム状部のすぐ外側の位置までの範囲内で、前記オープナ部分上に軸方向にかつ平行に形成されている、請求項1記載の上蓋。

【請求項9】 前記補強用手段は、前記オープナ部分上に形成された複数の浮出し及びくぼみから成る規則的な又は不規則な凹凸模様を含む、請求項1記載の上蓋。

【請求項10】 前記切断ラインが押下げられてくぼんだ継ぎ目を形成するか

、又は完全に切り取られてスリットを形成する、請求項1記載の上蓋。

【請求項11】 前記衛生カバーが2つ以上の固定部材を用いて上蓋に取り付けられている、請求項1記載の上蓋。

【請求項12】 前記弾力性ドーム状部が、このドーム状部の外側縁部に沿って形成された反動リム及び弾力性リムの上部部分上に形成された反動スリットの両方を有し、反動リムと反動スリットは共に、弾力性ドーム状部が所望の弾性的反作用を安定した形でかつ高い信頼性で遂行できるようにする、請求項1記載の上蓋。

【請求項13】 前記弾力性ドーム状部が、半球形断面形状又は半球形断面形状から修正されたもう1つの断面形状を有している、請求項1記載の上蓋。

【請求項14】 前記切断ラインが、弓形断面形状又は弓形断面形状から修正されたもう1つの断面形状を形成する、請求項1記載の上蓋。

【請求項15】 くぼんだ継ぎ目によって画定され上蓋上の開口部を形成する べくくぼんだ継ぎ目に沿って選択的に破断される開放用部品及び、内側端部が必要な場合に開放用部品を押し下げるように開放用部品上に位置づけされ外側端部 が上蓋の継ぎ合わされたリムの内部壁の内側に位置づけされている状態で、固定部材を用いて上蓋に取り付けられるオープナを含む飲料缶用の上蓋において、前記オープナ上で前記外側端部と固定部材のまわりに形成された弓形スリットの間の1つの位置に、親指で操作可能な弾力性ドーム状部が形成されている上蓋。

【請求項16】 ドーム状部が所望の弾性的反作用を安定した形でかつ高い信頼性で遂行できるようにするべく前記弾力性ドーム状部の外側縁部に沿って反動リムが形成されており、オープナの前記内側端部はそれがくぼんだ継ぎ目のすぐ内側の位置に達するまで延びている、請求項15記載の上蓋。

【請求項17】 ドーム状部の上部部分に規則的な又は不規則なスリットが形成され、このようにしてドーム状部が所望の弾性的反作用を安定した形でかつ高い信頼性で遂行できるようにしている状態で、前記弾力性ドーム状部の上部部分が半球形断面形状又は半球形断面形状から修正されたもう1つの断面形状を有する、請求項1又は15記載の上蓋。

【請求項18】 前記オープナは、それが開放用部品を覆うべく開放用部品上

に垂直に位置づけされ、かつそれがくぼんだ継ぎ目に沿って開放用部品を破断するべくてこ上げされるてこ作用位置まで選択的に回転させられるような形で、固定部材を用いて上蓋に対し回転可能な形で取り付けられている、請求項15記載の上蓋。

【請求項19】 前記弾力性ドーム状部が平坦な上部表面、傾斜した上部表面 又はくぼんだ上部表面を有する、請求項1、15及び18のいずれか1項記載の 上蓋。

【請求項20】 弾力性ドームの上部部分上の前記スリットが完全に又は不完全に穿孔されている、請求項17又は18記載の上蓋。

【請求項21】 前記弾力性ドーム状部は、ドーム状部の上部部分上にスリットが形成されている状態で、半球形断面形状から修正された断面形状を有する、 請求項17又は18記載の上蓋。

【発明の詳細な説明】

[0001]

技術分野

本発明は一般に、アルミニウム又はスチールのような金属で作られた飲料缶、より詳細には、固定部材を用いて上蓋に取り付けられ、缶の貯蔵中にそのカバー部分を用いて上蓋の唇接触部分を衛生的に覆い、その補強されたオープナ部分を用いて上蓋を高い信頼性で確実に開放するように設計されているオープナが一体化された衛生カバーを伴うこのような飲料缶用上蓋に関する。

[0002]

背景技術

金属製の飲料缶を開放して中味を空にするためには、リベットのような固定部材を用いて缶の上蓋に外部的に取り付けられたレバーオープナがてこ上げされ、このようにして、くぼんだ継ぎ目に沿って蓋の開放用部品を破断し前記蓋の上に丸味のついた開口部を形成する。このような飲料缶は、上蓋が外気にさらされた状態で貯蔵され、したがって、開放用部品のまわりに画定される唇接触部分は、残念なことに塵埃及びその他の大気不純物によって汚染される。このような缶の使用中、こうした不純物で汚染された唇接触部分は、人々の健康にとって有害で

ある。上記の問題点を克服するため、衛生的な吸引ストローが具備されている缶が提案された。しかしながら、このような吸引ストローを伴う缶は、大量にこの 缶を製造するのが非常にむずかしく、したがって、缶を商業的規模で生産できな いという点で、問題の多いものである。

[0003]

典型的な飲料缶で経験されている問題を解決するため、本発明の発明者は、韓 国特許登録第141,618号に対応する米国特許第5,813,559号に開示 されているような衛生カバーを伴う飲料缶を提案した。この缶は、3つのタイプ を有するように設計可能である。すなわち、缶は、1本のリベットを共用して回 転可能な形で缶の上蓋に取り付けられ、このようにしてそれぞれ蓋の唇接触部分 を衛生的に覆い、蓋を開放するために使用される衛生カバー手段とレバーオープ ナの両方を有することができる。あるいは、リベットによって上蓋に対し回転可 能な形で取り付ける一方で衛生カバーをレバーオープナと共に単一の構造に鋳造 することもできる。この衛生カバーは、こうして2つの位置つまり衛生的に覆う 位置と、てこ作用位置の間で回転可能である。さらなる一代替態様として、衛生 カバーを、第2のタイプのものと同様の方法でレバーオープナと共に単一の構造 に鋳造することが可能である。しかしながら、第3のタイプの衛生カバーは、第 2のタイプと異なる別々のてこ作用位置まで回転させることなくその被覆位置で てこ上げさせるように設計されている。すなわち、第3のタイプの衛生カバーは 、リベットのまわりの位置にU字形のレバーオープナ部分を有し、これにより被 覆位置でてこ上げされた時点で蓋を有効に開放する。

[0004]

このような衛生カバーを伴う缶は、有効にかつほとんど完全に、典型的な飲料 缶で体験する衛生面の問題を克服する。しかしながら、缶は、残念なことに以下 の問題点を有する可能性があるということが指摘されてきた。すなわち、第1の タイプの缶の場合、衛生カバー及びレバーオープナの両方を別々に製造し、1本 のリベットを用いて缶の上蓋上にそれらを取り付ける必要がある。この結果とし て、このような缶を大量に生産することは非常ににむずかしく、したがって、缶 を商業規模で生産できないという問題がもたらされる。さらに、レバーオープナ

及び衛生カバーが別々であるために、缶の製造コストは増大する。第1のタイプ の缶の場合は、ユーザーが缶を空にする前にカバーとオープナを別々に操作しな くてはならないことからユーザーにとって不便であるという点で、別の問題が生 じる可能性がある。一方、第2のタイプの缶は、レバーオープナと一体化された 衛生カバーが、くぼんだ継ぎ目に沿って開放用部品を破断する前に被覆位置から てこ作用位置まで回転させられなくてはならないという点で、問題が多い。これ はユーザーにとって不便であり、カバーを回転又はてこ作用に付す間にカバーを 誤って操作してしまう可能性がある。第3のタイプの缶においては、オープナが 一体化された衛生カバーは、蓋を開くため被覆位置でカバーをてこ上げした時点 で、上蓋の開放用部品をてこ下げするレバーオープナ部分を有するように設計さ れている。しかしながら、レバーオープナ部分は、いかなる補強用手段もなく、 したがって、くぼんだ継ぎ目に沿って開放用部分を有効に破断させることのでき ない構造上の欠陥をもつ。こうして、ユーザーが時として上蓋を確実に開放でき ないことがあり、その結果、ユーザーにとって不便なものとなる。さらに、上記 米国特許に開示されている衛生カバーは、そのタイプの如何に関わらず、それが 継ぎ合わせリムの外側部分を覆うまで、このリムをほぼ完全に覆うように設計さ れている。このような衛生カバーのため、缶を製造するのが幾分かむずかしくな り、したがって、缶を製造する間の作業効率及び生産性が低下する。

[0005]

発明の開示

したがって、本発明は、先行技術において発生する上記問題を念頭において行なわれたものであり、本発明の目的は、オープナが一体化された衛生カバーを伴う飲料缶用上蓋において、カバーがまず第1に、そのオープナ部分を用いて蓋を開放する間、その被覆位置でてこ上げされるように設計され、オープナ部分の剛性を改善し、こうして蓋を高い信頼性で確実に開放するための補強用手段を有し、さらにカバーも、親指により押し下げられたとき蓋の上のカバーの衛生カバー部分を弾性的に持ち上げ、このようにしてユーザーがカバーをてこ上げしている間にカバーを容易に取り扱うことができるようにする能力をもつ親指操作可能な弾力性ドーム状部を有し、カバーはまた、ドーム状部が親指で押されたとき弾力

性ドーム状部が衛生カバー部分をより有効に持ち上げることを可能にするための 反動手段を有し、カバーがさらに、缶の製造プロセスを混乱させない構造を有し 、こうして缶を商業規模でつまり有効に大量生産できるようにするべく設計され ている、上蓋を提供することにある。

[0006]

 $\mathcal{L}_{\mathcal{A}}^{(\mathcal{A})} = \mathcal{L}_{\mathcal{A}}^{(\mathcal{A})} + \mathcal{L}_{\mathcal{A}}^{(\mathcal{A})} = \mathcal{L}_{\mathcal{A}}^{(\mathcal{A})} + \mathcal{L}_{\mathcal{A}}^{(\mathcal{A})}$

上記目的を達成するため、本発明は、オープナが一体化された衛生カバーを伴 う飲料缶用上蓋を提供する。固定部材を用いて上蓋に取り付けられた衛生カバー は、缶の継ぎ合わせリム又はこのリムの内部壁のすぐ内側の位置に達するように 設計されるか、又はくぼんだ継ぎ目により上蓋上に画定された開放用部品のまわ りの部域を覆うように設計されている。衛生カバーは、その衛生カバー部分上に 親指で操作可能な弾力性ドーム状部を有し、こうしてドーム状部が親指により押 下げられているとき衛生カバー部分において弾性的に持ち上げられている。本発 明においては、弾力性ドーム状部は、半球形断面形状又は、半球形断面形状から 修正された角度のある断面形状のようなもう1つの断面形状を有することができ る。ドーム状部がより高い信頼性を伴って弾性的反作用を遂行できるようにする ため、反動手段がドーム状部上又はそのまわりに形成される。弾力性ドーム状部 のための反動手段は、ドーム状部の外側縁部に沿って形成された反動リム、ドー ム状部の上部部分上に形成された反動スリット又はドーム状部の上部部分上に形 成された反動ニップルを含んでいてよい。衛生カバーがてこ上げされた時に開放 用部品を押し下げ、くぼんだ継ぎ目に沿ってこの部品を破断するために使用され るオープナ部分が、固定部材とドーム状部の間の中間位置で切断ラインにより衛 生カバー上に画定されている。衛生カバーはまた、オープナ部分の剛性を改善し 、これによりオープナ部分がくぼんだシームに沿ってより有効に開放用部品を確 実に破断することができるようにするための補強用手段をも有する。

[0007]

衛生カバーを伴う飲料缶を開放し中味を空にするため、弾力性ドーム状部はまず第1に、衛生カバーが被覆位置から回転されていない状態で、親指により押し下げられる。ドーム状部が押し下げられた時点で、衛生カバーは、ドーム状部の反力のためそのカバー部分において弾性的に持ち上げられ、こうして上蓋から離

隔させられる。したがって、ユーザーは、オープナ部分を用いて開放用部品を押し下げるためカバーをてこ上げするとき、容易にカバーをつかみ、取り扱うことができる。上記のようにカバーがてこ上げされると、オープナ部分は開放用部品をてこ下げし、こうして、くぼんだ継ぎ目に沿ってこの部品を破断する。上記のオープナ部分には、第1の折畳まれたコンパクトな矩形断面をもつ補強用リブ、弓形断面をもつ第2の補強用リブ又は凹凸模様のような補強用手段が具備され、これにより改善された剛性をもつ。したがって、オープナ部分は、開放用部品に作用する内部圧力の如何に関わらず、くぼんだ継ぎ目に沿って開放用部品を高い信頼性で確実に破断する。

[0008]

本発明の親指で操作可能な弾力性ドーム状部は、好ましくは上蓋に取り付けられた従来のレバーオープナと共に使用することができる。このような場合、レバーオープナは、ドーム状部が親指により押し下げられた時点で、弾性的に持ち上げられる。したがって、ユーザーにとって、缶の上蓋を開くためオープナをてこ上げしながらオープナをつかみ、取り扱うことは容易である。

[0009]

本発明の一実施態様においては、親指で操作可能な弾力性ドーム状部が衛生カバー上に形成され、一方衛生カバーの中間部分においては固定部材とドーム状部の間に弓形切断ラインが形成され、こうしてオープナ部分を形成している。さらに、衛生カバー上には、切断ラインの各端部からカバーの外側縁部まで横方向及び線形に延びながら、くぼんだ曲げラインが形成されている。衛生カバーは、こうして、カバーがてこ上げられた時点で、前記曲げラインに沿って湾曲可能である。上記のオープナ部分は、第1の折畳まれたコンパクトな矩形断面をもつ補強用リブ、弓形断面をもつ第2の補強用リブ又は凹凸模様のような補強用手段を有し、したがって、改善された剛性をもつ。こうしてオープナ部分は、くぼんだ継ぎ目に沿って開放用部品を高い信頼性で確実に破断する。

[0010]

本発明において、衛生カバーは、缶の継ぎ合わされたリムに達するように設計され得る。しかしながら、継ぎ合わせリムの内部壁のすぐ内側の位置に達するか

又は開放用部品のまわりの部域を被覆するコンパクトなサイズを有するように衛生カバーを設計することは、飲料缶を大量に又は商業的規模で製造することを可能にするため、より好ましい。

[0011]

本発明の衛生カバーは、2つ以上の固定部材を用いて上蓋に取り付けることができる。さらに、缶の設計条件に従って衛生カバーの長さ及び幅を変更することも可能である。親指で操作可能な弾力性ドーム状部は、ドーム状部が親指によって押下げられた時点で衛生カバーを持上げることのできる弾性的反作用をドーム状部が高い信頼性で遂行できる場合、幾分か自由に設計することが可能である。オープナ部分上に形成された補強用リブの構成及び配置は、缶の設計条件又は開放用部品に作用する内部圧力及び缶のサイズに応じて自由に変更できる。

[0012]

発明を実施するための最良の態様

図1a~ 図1eは、本発明の第1の実施態様による衛生カバーが具備された 缶の上蓋を示す図である。図面に示されているように、衛生カバー8は、固定部 材3を用いて飲料缶の上蓋50に取り付けられ、缶の貯蔵中、上蓋50の唇接触 部分を衛生的に保つように適合されている。

[0013]

衛生カバー8は、薄板本体8aを含んでいる。その外側端部部分に衛生カバー部分を有するこの薄板本体8aは、カバー8がくぼんだ継ぎ目3cにより上蓋50上に画定された開放用部分3aを完全に覆うような形で、固定部材3を使用してその内側端部部分で上蓋50に外部的に取り付けられている。カバー8もまた、その衛生カバー部分により開放用部品3aのまわりの唇接触部分を覆っている

[0014]

薄板本体8aの衛生カバー部分上に、親指で操作可能な弾力性ドーム状部6が 形成され、ドーム状部6は、それが押下げられた時点で上蓋50より高い位置に カバー部分を弾性的に持ち上げるように適合されている。固定部材3とドーム状 部6の間の中間位置でU字形のくぼんだ切断ライン24により、薄板本体8a上 にオープナ部分13が画定されている。こうして上記のオープナ部分13は、固定部材3に向かって突出するU字形断面形状を有する。U字形のくぼんだ切断ライン24の各端部から薄板本体8aの外側縁部まで外向きに横方向及び線形に延びながら、薄板本体8a上にくぼんだ曲げライン10が形成される。このようにして、薄板本体8aは、くぼんだ継ぎ目3cに沿って開放用部品3aを破断するべくカバー8がてこ上げられた時点で、2本の曲げライン10に沿って曲げることができる。

[0015]

衛生カバー8もまた、U字形オープナ部分13の剛性を改善し、これによりオープナ部分13がくぼんだ継ぎ目3cに沿って開放用部品3aをより高い信頼性で確実に破断できるようにするための補強用手段をも有している。第1の実施態様においては、この補強用手段は、1つの中央補強用リブ13b及び2つの側方補強用リブ13cを含む。3つの補強用リブ13b及び13cのうち、折畳まれたコンパクトな矩形断面をもつ中央リブ13bは、オープナ部分13の外側縁部13aからドーム状部6の縁部までオープナ部分13の中心軸に沿って延びている。一方、それぞれ弓形断面をもつ2つの側方リブ13cは、中央リブ13bの両側で、部分13の外側縁部13aからドーム状部6の縁部まで延びている。2つの側方リブ13cは、中央リブ13bに対し平行である。

[0016]

衛生カバー8もまた、ドーム状部6が親指により押し下げられた時点で所望の 弾力性反作用をドーム状部がより有効に遂行できるようにするための第1の反動 手段をも有している。第1の実施態様においては、第1の反動手段は、弾力性ド ーム状部6の外側縁部に沿って形成される環状反動リム6aを含む。

[0017]

本発明においては、衛生カバー8は、図1b及び図1cに示されているように 開放用部品3aのまわりの部域のみを覆うように設計されていてよい。あるいは 、衛生カバー8は、それが継ぎ合わせリム5の内部壁20のちょうど内側の位置 に達し、図1fに示されているように上蓋の環状溝の中にとどまるまでさらに延 びるように設計されていてよい。当業者にとっては周知であるように、上記のリ

ム20は、缶の側壁と上蓋50の間の接合部を継ぎ合わせる。さらなる代替態様 として、衛生カバー8は、図1gに示されているようにカバー8の外側縁部が内 部壁20のすぐ内側の位置で上蓋の環状溝の側壁上に形成された嵌合溝の中に密 にはめ込まれている状態で、継ぎ合わせリム5の内部壁20のすぐ内側の位置に 達するように設計されていてよい。このような場合、カバー8の外側縁部は、カ バー8の厚さに等しい長さまで、上蓋50の嵌合溝の中に挿入される。このよう にして、図1gの衛生カバー8は、上蓋50にコンパクトな外観を与え、缶を製 造する間の作業効率を改善する。もう1つの実施態様においては、上蓋は、図1 hに示されているように、リム5の内部壁20の内側の位置であらゆる環状溝か ら解放されているように設計されてもよい。このような場合、カバー8の外側縁 部は、カバー8の縁部とリム5の内部壁20の間の空間を形成する。さらなる実 施態様では、衛生カバー8は、それが図1iに示されているように継ぎ合わせリ ム5の内部壁20の中央部分に達するまでさらに延びていてよい。さらにもう1 つの実施態様においては、衛生カバー8は、図1;に示されているようにカバー 8の外側縁部が内部壁20上に形成された嵌合溝の中に密にはめ込まれている状 態で、継ぎ合わせリム5の内部壁20の中央部分に到達するように設計されてい てよい。このような場合、カバー8の外側縁部は、カバー8の厚さに等しい長さ まで、内部壁20の嵌合溝の中に挿入される。図1;の衛生カバー8は、図1g の実施態様について記載されたものと同じようにして上蓋50に対しコンパクト な外観を与え、缶を製造する間の作業効率を改善する。

[0018]

上記のように、U字形オープナ部分13上に形成された中央の補強用リブ13 b及び2つの側方補強用リブ13cは両方共、それぞれ、オープナ部分13の外側縁部13aからドーム状部6の縁部のすぐ外側の位置まで延びている。U字形オープナ部分13の剛性をさらに改善するため、3つの補強用リブ13b及び13cは、それが完全にドーム状部6に達するまでさらに延びていてよい。第1の実施態様では、3つの補強用リブ13b及び13cは上向きに突出するように設計されている。しかしながら、3つの補強用リブ13b及び13cは、補強用リブの機能に影響を及ぼすことなく下向きに突出するように設計することができる

、ということを理解すべきである。第1の実施態様に開示されているように、U字形オープナ部分13上に2つ以上の補強用リブが形成されている場合、補強用リブのうちのいくつかを、その他のリブが下向きに突出している状態で、上向きに突出するように設計することが可能である。このような場合、上向き及び下向きに交互に突出するように補強用リブを設計することがより好ましい。

[0019]

第1の実施態様においては、中央リブ13 bは、第1に部分13の中央軸に沿って上向きにU字形オープナ部分13を突出させ、これによりリブ13 bに弓形断面を与えることによって形成されている。その後、リブ13 bは両方の側壁で圧縮され、こうして、上記のように、折畳まれたコンパクトな矩形断面を有している。中央リブ13 bは、こうして、いわゆる折畳みリブでありうる。リブ13 bに加えられる圧縮力に従って、リブ13 bの折畳まれた断面は、三角形の断面又はきつく圧縮された断面となりうる。第1の実施態様においては、U字形オープナ部分13上に1つの折畳みリブ13 bしか形成されない。しかしながら、オープナ部分13の剛性をさらに改善するべくオープナ部分13上に2つ以上の折畳みリブ13 bを形成できるということも理解すべきである。2つ以上の折畳みリブ13 bを伴うU字形オープナ部分13は、好ましくは、きわめて高い圧力を受ける缶について使用することができる。

[0020]

本発明においては、親指で操作可能な弾力性ドーム状部6は、図2aに示されているように、いかなる反動リム6aを有することなく単純なドーム状形態をもつことができる。しかしながら、図2b及び図2cに示されているように弾力性ドーム状部6の外側縁部に沿って適切な幅をもつ反動リム6aを連続的に形成することが好ましいものである。このような反動リム6aは、ドーム状部6が親指によって押し下げられたとき、弾力性反作用をより有効に遂行することができるようにする。

[0021]

上記の衛生カバー8を伴う飲料缶を開放し中味を空にするため、弾力性ドーム 状部6はまず第1に、親指により押し下げられる。衛生カバー8の位置は、図1

cの閉鎖位置から図1dの持ち上った位置まで変化させられる。すなわち、衛生 カバー8のカバー部分は、ドーム状部6の反力に起因して弾性的に持ち上げられ 、このようにして、図1dに示されているように上蓋50から離隔されている。 したがって、ユーザーは、オープナ部分13を用いて開放用部品3aを押し下げ るためカバー8をてこ上げするとき、容易にカバー8をつかみ、取り扱うことが できる。上記のようにカバー8がてこ上げされると、カバー8は、開放用部品3 aを押し下げるべくU字形及び補強されたオープナ部分13と共に、図1aに示 されているように2つの曲げライン10に沿って上へ曲げられる。かくして、開 放用部品3aはくぼんだ継ぎ目3cに沿って破断される。このような場合、くぼ んだ継ぎ目3 c は、開放用部品3 a のまわりに連続的に形成されず、固定部材3 のまわりの位置でブリッジ3bを有する。したがって、開放用部品3aがカバー 8のオープナ部分13によって完全に押し下げられた場合でも、部品3aは上蓋 50からとり外されず、上蓋50になおも連結されている。いずれにせよ、開放 用部品3aは、継ぎ目3cにより画定される1つの開口部を形成し、このように してユーザーが缶の中味を空にすることができるようにする。

[0022]

本発明のさらにもう1つの実施態様によると、第2の反動手段つまり反動スリ ット6bは、図3a~ 図3cに示されているように、親指で操作可能な弾力性 ドーム状部6の上部部分上に形成されうる。このような第2の反動手段6bは、 第1の反動手段6aについて記載されたものと同じようにして、親指によってド 一厶状部6が押し下げられた時点で、弾力性反作用をドー厶状部6がさらに有効 に実施できるようにする。第2の反動手段6bは、その断面形状によってドーム 状部6がより有効に弾力性反作用を遂行できるようになるのであれば、円形、ス ロット形又は十字形のようないかなる断面形状を有することもできる。第2の反 動手段6bは、ドーム状部6の上部部分が図5aに示されているように完全に貫 入され、こうして開口部6iを形成するような形で形成されていてよい。あるい は、ドーム状部6の上部部分が図5bに示されるように切り開かれ、このように してスリット6」を形成するような形で、第2の反動手段6bを形成することも できる。さらに、ドーム状部6の上部部分を不規則に浮出させ、かつくぼませる

ことにより、第2の反動手段6bを形成することが可能である。

[0023]

本発明のさらにもう1つの実施態様によると、親指で操作可能な弾力性ドーム状部6の丸味のある上部部分は、図4a~ 図4dに示されているように、もう1つの形態へと変化させることができる。図4aの実施態様においては、ドーム状部6の上部部分は、平坦になるように設計され、このようにして平坦な表面6eを有する。図4bの実施態様においては、ドーム状部6の上部部分は、上部中央にニップル6fを有するように設計されている。図4cの実施態様においては、ドーム状部6の上部部分は、側面に向かって傾斜するように設計され、こうして、傾斜表面6gを有する。図4dの実施態様では、ドーム状部6の上部部分は、上部中央に平滑にくぼんだ表面6hを有するように設計されている。平坦な上部表面6e、ニップル6f、傾斜表面6g又はくぼんだ上部表面6hは、ドーム状部6の弾力性反作用を改善する。

[0024]

さらにもう1つの実施態様においては、U字形オープナ部分13の補強用手段は、図6a及び図6bに示されているように、オープナ部分13の中心軸に沿って形成されたわずか1つの折畳みリブ13bしか含んでいなくてもよい。このような単一の補強用リブ13bをU字形のオープナ部分13に有する衛生カバー8は、例えば炭酸飲料以外の飲料が充てんされた缶のような低圧力缶についても使用可能である。このような単一の補強用リブ13bは、生産プロセスを単純化し、衛生カバー8の製造コストを低減する。こうして、飲料缶の製造コストの削減が結果として得られる。

[0025]

さらにもう1つの実施態様では、U字形オープナ部分13の補強用手段は、図7に示されているように互いに平行に延びる2つの折畳みリブ13bを含むことができる。2つの補強用リブ13bはさらに、図6a及び図6bの実施態様と比べて、U字形オープナ部分13の剛性を改善し、このようにして、好ましくは、図6a及び図6bのものよりも高い圧力が加わった缶について使用される。

[0026]

さらなる一実施態様として、U字形オープナ部分13の補強用手段は、図8に示されているように互いに平行に延びて3つの丸味のついたリブ13cを含むことができる。

[0027]

上記のように、上蓋50の開放用部品3aに作用する内部圧力に従って、U字形オープナ部分13のための補強用手段を自由に設計することが可能である。

[0028]

当然のことながら、補強用リブ13b及び13cの数及び配置は、本発明の機能に影響を及ぼすことなく幾分か自由に変更することができるということを理解すべきである。例えば、オープナ部分13のための補強用手段は、丸味のあるリブ13cを全く有することなく複数の折畳みリブ13bを含んでいてよい。あるいは、オープナ部分13のための補強用手段は、1つ以上の折畳みリブ13b及び1つ以上の丸味のあるリブ13cを、U字形オープナ部分13上に3つ以上の補強用リブ13b及び13cが交互に配置されるような形で含むことができる。簡単に言えば、目標の缶のサイズ、缶の内部圧力及び開放用部品3aとの関係におけるオープナ部分13のサイズに応じて、オープナ部分13のための補強用手段を自由に設計することができる。

[0029]

さらにもう1つの実施態様においては、本発明の衛生カバー8は、図9に示されているとおり、2つ以上の固定部材3を用いて上蓋50に取り付けることができる。この実施態様は、衛生カバー8と上蓋50の間の固定力を増大させ、このようにして、好ましくは大型缶について使用される。2つ以上の固定部材3もまた、衛生カバー8が望ましくない形で移動することも防ぐ。

[0030]

本発明においては、複数の浮出し及び/又はくぼみを含む凹凸模様30が、図10及び図11に示されているように、衛生カバー8のU字形オープナ部分13上に形成されていてもよい。凹凸模様30の浮出し及び/又はくぼみは、円形、T字形、L字形、U字形、十字形又はI字形の断面形状を有していてよい。当然のことながら、凹凸模様30は、上記の形状の浮出し及び/又はくぼみがオープ

ナ部分13上に混合して配置されている状態で形成されうるということを理解すべきである。

[0031]

さらにもう1つの実施態様においては、平坦に押下げる前に中心軸に沿ってオープナ部分13を持ち上げ、こうして2重折畳み縁部13eが、図12aに示されるようにリブの各側方縁部に形成されている状態で、補強用リブを形成することが可能である。2重折畳み縁部13eのおかげで、補強用リブはオープナ部分13の剛性を改善し、オープナ部分13がくぼんだ継ぎ目3cに沿って開放用部品3aを高い信頼性で破断することを可能にする。あるいは、両方の側面で圧縮させる前にU字形オープナ部分13を中心軸に沿って持ち上げ、このようにして、図12bに示されているようにコンパクトな矩形断面をもつ折畳みリブを形成することもできる。さらなる一代替態様においては、図12bの折畳みリブの中心軸に沿って軸方向溝を形成させることができる。このような軸方向溝を伴うオープナ部分13は、図12cに示されている。図12cのオープナ部分13の強度は図12bのものよりも高い。

[0032]

さらなる実施態様においては、図13に示されているように、U字形オープナ部分13を、波形断面を有するように設計することも可能である。図13の実施態様においては、オープナ部分13は2つの隆起31を有し、2つの隆起の間には1つの溝が形成される。このような隆起31は、図1eの2つの側方補強用リブ13cのものと同じ完全な形態をもつことができていなくても、これらの隆起31は、U字形オープナ部分13を有効に補強し、オープナ部分13がくぼんだ継ぎ目3cに沿って開放用部品3aを確実に破断することができるようにする。

[0033]

さらにもう1つの実施態様においては、U字形オープナ部分13のための補強 用手段は、図14a及び図14bに示されているように補強用ドーム状部13f を含むことができる。この実施態様では、補強用ドーム状部13fは、ドーム状部13fの外側縁部が部分13の縁部及び弾力性ドーム状部6の反動リムのすぐ 外側の位置に達している状態で、オープナ部分13の上に形成される。補強用ド 一ム状部13fの外側縁部は、円形又は卵形の形態を有しうる。さらなる一実施態様においては、オープナ部分13の補強用ドーム状部13fは、図14c及び図14dに示されているような角度の付いたドーム状部として形づくられていてもよい。図14cの実施態様による補強用ドーム状部13fは矩形断面を有し、その一方で図14dの実施態様による補強用ドーム状部13fは三角形の断面をもつ。図14c又は図14dのこのような角度の付いた補強用ドーム状部は、図14a及び図14bの丸味のある補強用ドーム状部に比べオープナ部分13をより有効に補強し、こうして好ましくは、高度に加圧され、オープナ部分13がより高い強度をもつことを強いる缶について使用される。

[0034]

図15は、本発明のさらにもう1つの実施態様に従ったU字形オープナ部分13のための補強用手段を示す。この実施態様においては、オープナ部分13は、平坦に押下げられる前に中心軸に沿って持ち上げられ、このようにして2重折畳み縁部13eがリブの各々の側方縁部で形成されている状態で、補強用リブを形成する。すなわち、各々の縁部13eは、まず第1に部分13gで折畳まれ、第2の部分13hで折畳まれ、こうして2重折畳みされた断面を有する。上記の2重折畳みされた補強用リブはさらに、単一折畳みリブ13hと組み合わさってオープナ部分13の剛性を改善し、こうして好ましくは、高い圧力を受ける缶について使用される。

[0035]

衛生カバー8上でU字形オープナ部分13を画定するくぼんだ切断ライン24は、図16に示されているように固定部材3とドーム状部6の間の中間部分で衛生カバー8上に形成される。上記の切断ライン24は、完全に切断されてよく、このようにして、くぼんだ継ぎ目3cに沿って開放用部品3aを破断するべく衛生カバー8がてこ上げされた時点で高い信頼性でオープナ部分13を形成する。あるいは、切断ライン24を、完全に切断することなく押し下げ、こうして、缶の貯蔵中に、開放部品部分3aのまわりの唇接触部分を衛生的に保つことのできるくぼんだ継ぎ目を形成することも可能である。さらに、カバー8の下部表面から衛生カバー8を押すことによって切断ライン24を形成し、こうして逆∨字形

断面をもたせることもできる。あるいは、カバー8の上部表面から衛生カバー8を押すことによって切断ライン24を形成し、正V字形断面をもたせることもできる。本発明においては、切断ライン24は、U字形断面形状又はU字形断面形状から修正されたもう1つの断面形状を有することができる。衛生カバー8の外側縁部は、ユーザーの指を望ましくない形で損傷しない丸味のある平滑な縁部を形成するべく巻き上げられていることから、衛生カバー8のくぼんだ曲げライン10は、カバー8がてこ上げされたとき、カバー8の巻上げられた外側縁部で容易に曲げられることができない可能性がある。この問題を克服するため、くぼんだ曲げライン10を、缶の製造中に、巻上げられた外側縁部で部分的に切断することができる。こうして、開放用部品3aを破断するべくカバー8をてこ上げした時点でくぼんだ曲げライン10に沿って衛生カバー8を容易に曲げることができるようになる。

[0036]

図17に示されているように、本発明の親指で操作可能な弾力性ドーム状部6 は、本発明の衛生カバー8について記載されているものと同じようにして、固定 部材を用いて缶の上蓋に取り付けられているものの衛生カバー8と異なる開放用 部品3aを完全に覆うように設計されていない従来の缶オープナ又は従来のワン タッチ缶オープナ101について使用可能である。すなわち、ドーム状部6は、 外側縁部103とオープナ101の弓形スリット104の間の位置においてオー プナ101上に形成されている。親指で弾力性ドーム状部6を押し下げた時点で 、オープナ101は、ドーム状部の反力により弾性的に持ち上げられ、こうして 上蓋50から離隔される。したがって、ユーザーにとって、開放用部品3aを押 し下げるべくオープナ101をてこ上げした時点でオープナ101をつかみ、取 り扱うことは容易である。本発明において、上記弾力性ドーム状部6は、図18 a~図18dに示されているように、平坦な上部表面、ニップル、傾斜した表面 又はくぼんだ上部表面を有するように設計することができる。さらに、上記弾力 性ドーム状部6は、図18e~ 図18gに示されているように、半球形断面形 状又はこのような半球形断面形状から修正されたもう1つの断面形状をもつよう に設計することができる。当然のことながら、本発明の実施態様によるドーム状

部6の平坦な上部表面、ニップル、傾斜表面、くぼんだ上部表面、半球形断面形 状又は半球形断面形状から修正されたその他の断面形状の目的は、ドーム状部6 の弾力性反作用を改善し、缶のサイズ及び圧力に応じてドーム状部6に対し適切 な反力を与えることにある。さらに、図18h~ 図18qに示されているよう に、上記ドーム状部6は、規則的又は不規則な模様を有し、より安定した形でか つより高い信頼性で所望の弾性的反作用を得られるようにできる。図19a~ 図19eに示されているように、缶のサイズ及び形状に従って缶オープナ101 の長さを幾分か自由に決定することも同様に可能である。さらに、オープナ10 1の外側端部103は、例えば弓形の形状を有するように幾分か自由に設計され ている。本発明のドーム状部6も、衛生カバー8について記載されているものと 同じ反動リム6aを有するように設計されていてもよいし、あるいは図20a~ 図20 dに示されているようにこのような反動リム6 a から自由であるように 設計されていてもよい。親指で操作可能な弾力性ドーム状部6をもつオープナ1 O 1 は、それが通常開放用部品 3 a を覆うように開放用部品 3 a 上に位置づけさ れ、くぼんだ継ぎ目3cに沿って開放用部品3aを破断するべくてこ上げされる てこ作用位置まで選択的に回転させられるような方法で缶の上蓋50に回転可能 な形で取り付けることができる。

[0037]

産業上の利用可能性

上記のように、本発明は、オープナが一体化された衛生カバーを伴う飲料缶用上蓋を提供する。衛生カバーは、くぼんだ継ぎ目により上蓋上に画定された開放用部品のまわりの部域を覆い、このようにして上蓋の唇接触部分を大気不純物から保護し、缶をその貯蔵中衛生的に保つように設計されている。衛生カバーは、それがてこ上げされたときくぼんだ継ぎ目に沿って開放用部品を押下げ破断させる補強されたオープナ部分を有する。オープナ部分は、その剛性を改善する補強手段を有し、したがって、オープナ部分は、開放用部品の内部表面に高圧が作用したとしても、高い信頼性で開放用部品を確実に破断する。したがって、衛生カバーは、缶を開放する間、ワンタッチオープナとして作用する。本発明においては、オープナ部分用の補強手段の構成及び配置は、缶の設計条件又は開放用部品

に作用する内部圧力及び缶のサイズに応じて自由に変更可能である。本発明の親指で操作可能な弾力性ドーム状部は、好ましくは、上蓋に取り付けた従来のレバーオープナと共に使用することができる。このような場合、レバーオープナは、ドーム状部が親指によって押下げられた時点で弾性的に持ち上げられる。このようにして、ユーザーは、缶の上蓋を開くためオープナをてこ上げする一方でオープナを容易につかみ、取り扱うことができる。

[0038]

本発明の好ましい実施態様について例示を目的として開示してきたが、当業者であれば、添付の請求の範囲に開示されているような発明の範囲及び精神から逸脱することなく、さまざまな修正、付加及び置換が可能であることが理解されるであろう。

【図面の簡単な説明】

本発明の上記の目的及びその他の目的は、添付図面と合わせて以下の詳細な説明を読むことによってより明確に理解されることだろう。図中、

図1a~ 図1eは、本発明の第1の実施態様による衛生カバーが具備された 缶の上蓋の図であり、このうち、図1a~ 図1cは、カバーがそのカバー部分 により蓋の唇接触部分を密に覆っている状態での蓋の斜視図、平面図及び断面図 であり、図1d及び図1eは、カバー部分を弾性的に持ち上げるため、カバーの 親指で操作可能な弾力性ドーム状部が押し下げられた状態である、上蓋の断面図 である;

図1 f ~ 図1 j は、本発明のさらなる実施態様による、衛生カバーの具備された上蓋の断面図である:

図2a~ 図2cは、本発明の衛生カバー上に形成された、親指で操作可能な 弾力性ドーム状部の実施態様をそれぞれ示す、上蓋の断面図である;

図3a~ 図3cは、本発明の親指で操作可能な弾力性ドーム状部の実施態様をそれぞれ示す断面図である:

図4a~ 図4dは、本発明の親指で操作可能な弾力性ドーム状部の付加的な 実施態様をそれぞれ示す断面図である:

図5a及び図5bは、本発明の親指で操作可能な弾力性ドーム状部のその他の

実施態様をそれぞれ示す断面図である:

図6a及び図6bは、本発明のさらにもう1つの実施態様による衛生カバーが 具備された缶の上蓋の斜視図及び平面図である:

図7は、本発明のさらにもう1つの実施態様による衛生カバーが具備された缶の上蓋の斜視図である:

図8は、本発明のさらにもう1つの実施態様による衛生カバーが具備された缶の上蓋の平面図である:

図9は、本発明のさらにもう1つの実施態様による衛生カバーが具備された缶の上蓋の平面図である:

図10は、本発明のさらにもう1つの実施態様による衛生カバーが具備された 缶の上蓋の平面図である:

図11は、本発明のさらにもう1つの実施態様による衛生カバーが具備された 缶の上蓋の平面図である:

図12a~ 図12cは、本発明の衛生カバーに形成された補強されたオープナ部分の実施態様をそれぞれ示す断面図である;

図13は、補強されたオープナ部分のもう1つの実施態様を示す断面図である

図14a及び図14bは、補強されたオープナ部分のさらにもう1つの実施態様を示す、斜視図及び断面図である;

図14c及び図14dは、補強されたオープナ部分のさらにもう1つの実施態様をそれぞれ示す断面図である:

図15は、補強されたオープナ部分のさらにもう1つの実施態様を示す断面図である;

図16は、本発明のさらにもう1つの実施態様による衛生カバーが具備された 缶の上蓋を示す平面図である;

図17は、上蓋に取り付けられた従来のレバーオープナと共に使用される、本 発明の親指で操作可能な弾力性ドーム状部を示す平面図である:

図18a~ 図18dは、本発明のもう1つの実施態様による缶オープナ上に 形成された親指で操作可能な弾力性ドーム状部を部分的に示す横断面図である; 図18e~ 図18lは、本発明の1実施態様による缶オープナを部分的に示す平面図である;

図18m~ 図18qは、本発明の1実施態様による缶の上蓋及び缶オープナの親指で操作可能な弾力性ドーム状部の両方の構成を部分的に示す横断面図である;

図19a~ 図19eは、本発明のもう1つの実施態様による缶オープナの構成を部分的に示す、横断面図である;

図20a~ 図20dは、本発明のさらにもう1つの実施態様による缶オープナ上に形成された、親指で操作可能な弾力性ドーム状部を部分的に示す横断面図である。

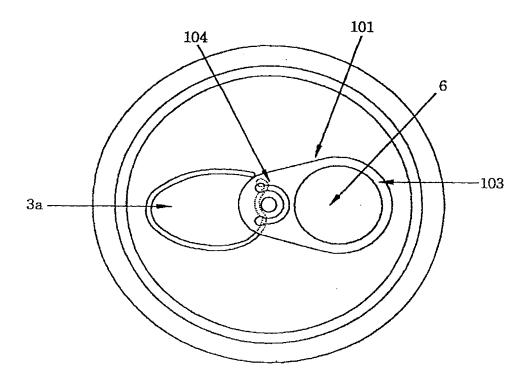
【手続補正2】

【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図17

【補正方法】変更

【図17】



【手続補正3】

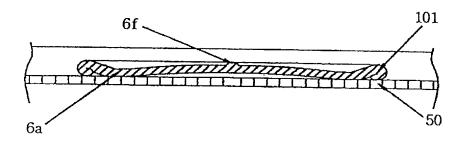
【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図18A

【補正方法】追加

【補正内容】

【図18A】



【手続補正4】

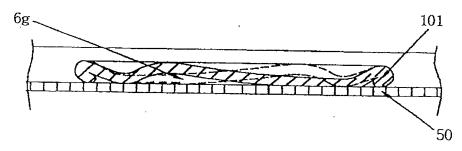
【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図18日

【補正方法】追加

【補正内容】

【図18B】



【手続補正5】

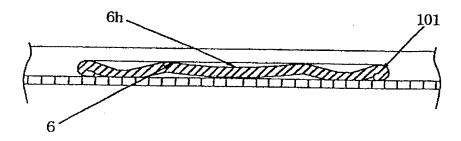
【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図18C

【補正方法】追加

【補正内容】

【図18C】



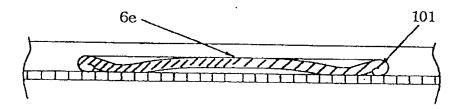
【手続補正6】

【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図18D

【補正方法】追加

【図18D】



【手続補正7】

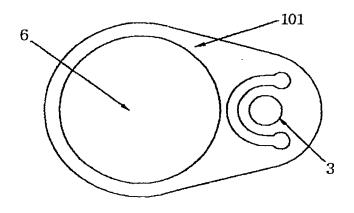
【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図18日

【補正方法】追加

【補正内容】

【図18E】



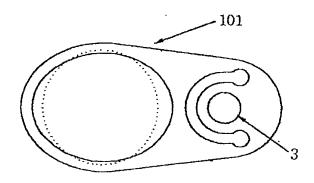
【手続補正8】

【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図18F

【補正方法】追加

【図18F】



【手続補正9】

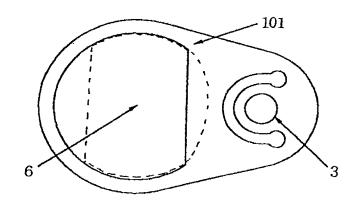
【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図18G

【補正方法】追加

【補正内容】

【図18G】



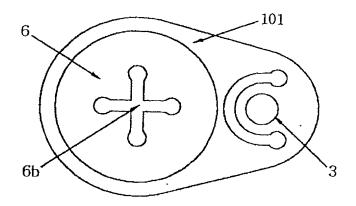
【手続補正10】

【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図18H

【補正方法】追加

【図18H】



【手続補正11】

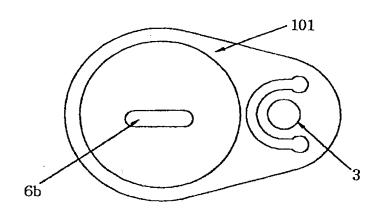
【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図18 [

【補正方法】追加

【補正内容】

【図181】



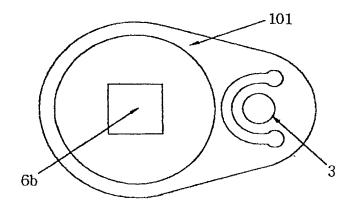
【手続補正12】

【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図18J

【補正方法】追加

【図18J】



【手続補正13】

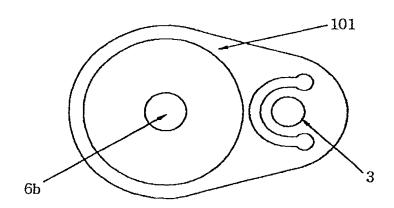
【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図18K

【補正方法】追加

【補正内容】

【図18K】



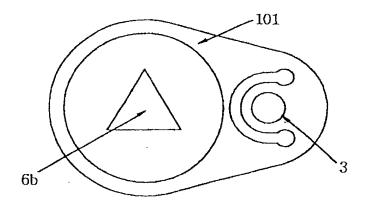
【手続補正14】

【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図18L

【補正方法】追加

【図18L】



【手続補正15】

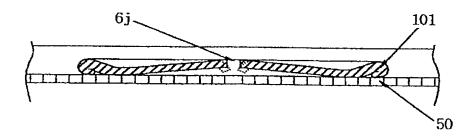
【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図18M

【補正方法】追加

【補正内容】

【図18M】



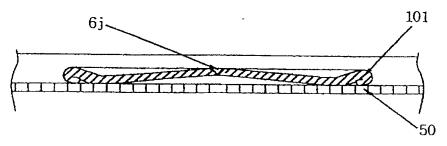
【手続補正16】

【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図18N

【補正方法】追加

【図18N】



【手続補正17】

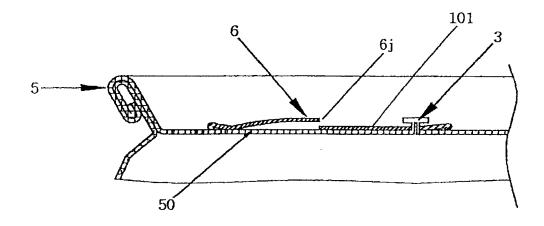
【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図180

【補正方法】追加

【補正内容】

【図180】



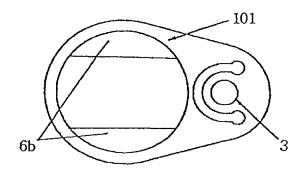
【手続補正18】

【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図18P

【補正方法】追加

【図18P】



【手続補正19】

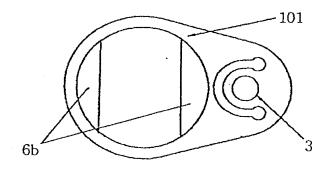
【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図18Q

【補正方法】追加

【補正内容】

【図18Q】



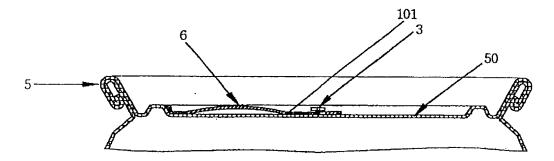
【手続補正20】

【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図19A

【補正方法】追加

【図19A】



【手続補正21】

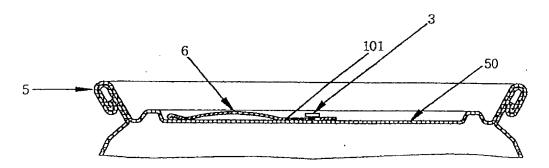
【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図19B

【補正方法】追加

【補正内容】

【図19B】



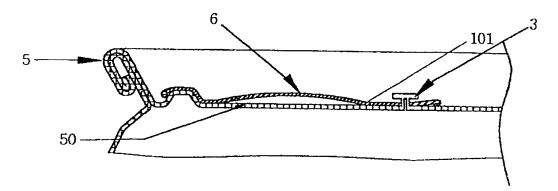
【手続補正22】

【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図19C

【補正方法】追加

【図19C】



【手続補正23】

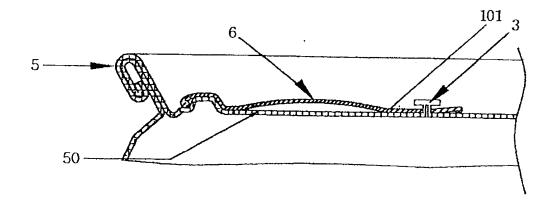
【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図19D

【補正方法】追加

【補正内容】

【図19D】



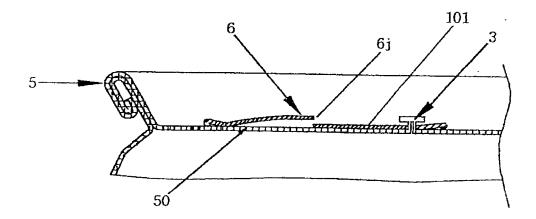
【手続補正24】

【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図19E

【補正方法】追加

【図19E】



【手続補正25】

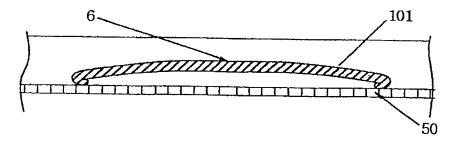
【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図20A

【補正方法】追加

【補正内容】

【図20A】



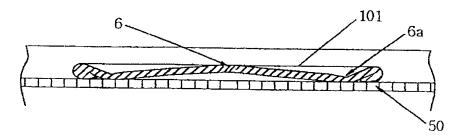
【手続補正26】

【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図20B

【補正方法】追加

【図20B】



【手続補正27】

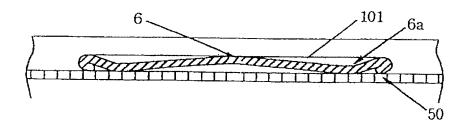
【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図20C

【補正方法】追加

【補正内容】

【図20C】



【手続補正28】

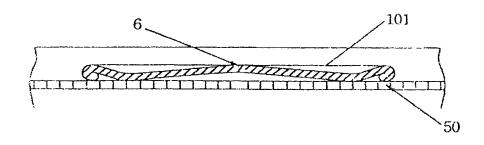
【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図20D

【補正方法】追加

【補正内容】

【図20D】



【国際調査報告】

48 3

	INTERNATIONAL SEARCH REPOR	International applica PCT/KR 99/00	
	SSIFICATION OF SUBJECT MATTER		
IPC ⁶ : B	65 D 17/50, 17/34		
	to International Patent Classification (IPC) or to both nati DS SEARCHED	onal classification and (PC	
	documentation searched (classification system followed b	y classification symbols)	
IPC⁴: B	65 D		
Document	ation searched other than minimum documentation to the	extent that such documents are included	in the fields searched
Electronic	data base consulted during the international search (name	of data base and, where practicable, see	arch terms used)
WPI, PA	J, EPODOC		
C. DOC	UMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	tegory* Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages		Relevant to claim No
A	US 5 335 808 A (LEE), 09 August 1994 (09.08.94), abstract; fig.1-6.		1-18
A	US 4 480 763 A (SCHNEIDER), 06 November 1984 (06.11.84), fig.1-3.		1-18
A	US 4 880 137 A (WELLS), 14 November 1989 (14.11.89), fig.1-3,10,11E,13B-15B,21B-21E.		1-18
A	GB 2 085 394 A (THE CONTINENTAL GROUP), 28 April 1982 (28.04.82), fig.1-7.		1-18
	•		
Furth	er documents are listed in the continuation of Box C.	See patent family annex.	
Special country A" document consider a filing da L" document cited to a special r O" document means P" document document cited to a special r	categories of cited documents: In defining the general state of the art which is not ed to be of particular relevance polication or patent but published on or after the international to the publication of the publication of the publication date of another citation or other eason (as specified) in referring to an oral disclosure, use, exhibition or other of published prior to the international filing date but later than a	See patent family annex. I'' later document published after the intern date and not in conflict with the applicable the principle or theory underlying the int. X'' document of particular relevance, the elections alone when the document is taken alone. Y'' document of particular relevance, the elections alone involves an inventive step combined with one or more other such debing obvious to a person skilled in the attempt of the same patent fa	ion but cited to understand vention simed invention cannot be d to involve an inventive st aimed invention cannot be when the document is documents, such combinations art
Special of A" documer consider a filing da L" documer cited to special r O" documer means P" documer the prior	categories of cited documents: In defining the general state of the art which is not ed to be of particular relevance pplication or patent but published on or after the international te to the control of the control of the cases (as specified) In referring to an oral disclosure, use, exhibition or other of published prior to the international filing date but later than it y date elaimed	I'clair document published after the intern date and not in conflict with the application the principle or theory underlying the ins X'' document of particular relevance; the electronisidered novel or cannot be considered when the document is taken alone Y'' document of particular relevance; the electronisidered to involve an inventive step combined with one or more other such doeing obvious to a person skilled in the	ion but cited to understand vention invention cannot be d to involve an inventive st aimed invention cannot be when the document is locuments, such combinations art mily
Special of documer consider a filing da L. documer cited to special r O" documer means P" documer the prior	categories of cited documents: In defining the general state of the art which is not ed to be of particular relevance pplication or patent but published on or after the international te to the control of the control of the cases (as specified) In referring to an oral disclosure, use, exhibition or other of published prior to the international filing date but later than it y date elaimed	I'' later document published after the intern date and not in conflict with the application the principle or theory underlying the int X'' document of particular relevance; the electronisidered novel or cannot be considered when the document is taken alone. Y'' document of particular relevance; the electronisidered to involve an inventive step to combined with one or more other such defined with one or more other such desing obvious to a person skilled in the .&'' document member of the same patent fa	ion but cited to understand cention among the investion cannot be d to involve an inventive st aimed invention cannot be when the document is locuments, such combinatal art mily
Special A" docume consider E" earlier a filing da 1." docume cited to special 1." O' docume means P' docume the prior date of the	rategories of cited documents: In defining the general state of the art which is not ed to be of particular relevance pilication or patent but published on or after the international of the cite of	I'clair document published after the intern date and not in conflict with the application to principle or theory underlying the internation of particular relevance; the cle considered novel or cannot be considered to ensure the state alone of document of particular relevance; the cle considered to involve an inventive step combined with one or more other such to being obvious to a person skilled in the definition of the same patent factors and the state of mailing of the international sear	ion but cited to understand cention among the investion cannot be d to involve an inventive st aimed invention cannot be when the document is locuments, such combinatal art mily
Special A" docume consider E" carlier a filing da 1." documer cited to 10 special r O" documer means P" documer the prior late of the lame and r Austrian	categories of cited documents: In defining the general state of the art which is not ed to be of particular relevance pileation or patient but published on or after the international to the publication doubts on priority claim(s) or which is establish the publication date of another citation or other eason (as specified) in referring to an oral disclosure, use, exhibition or other by published prior to the international filing date but later than by date claimed actual completion of the international search 28 June 1999 (28.06.99)	I'' later document published after the intern date and not in conflict with the application the principle or theory underlying the internal considered novel or cannot be considered novel or cannot be considered to the document is taken alone. Y'' document of particular relevance, the classification of the considered to involve an inventive step to combined with one or more other such document with one or more other such document member of the same patent fa Date of mailing of the international sear 0.3 August 1999 (0.	ion but cited to understand cention among the investion cannot be d to involve an inventive st aimed invention cannot be when the document is locuments, such combinatal art mily

フロントページの続き

(81)指定国 EP(AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OA(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG), AP(GH, GM, KE, LS, MW, SD, SL, SZ, UG, ZW), EA(AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), AL, AU, BA, BB, BG, BR, CA, CN, CU, CZ, EE, GD, GE, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KP, LC, LK, LR, LT, LV, MG, MK, MN, MX, NO, NZ, PL, RO, SG, SI, SK, SL, TR, TT, UA, US, UZ, VN, YU (72)発明者 チョー、サン、ホー

大韓民国、431-070、キョンキードー、アンヤンーシ、ドンアンーク、ピョンチョンードン、933-7、クンマエウル エーピーティー. 、312-2301

Fターム(参考) 3E093 AA01 BB01 DD06